



Governo do Distrito Federal
Procuradoria-Geral do Distrito Federal
Diretoria de Licitações e Gestão de Contratos
Equipe de Planejamento da Contratação de Empresa para Fornecimento de Mobiliário e Prestação de Serviço de Montagem

ESPECIFICAÇÕES DE MOBILIÁRIOS



ITENS DE MOBILIÁRIO

GRUPO 01 - Estações de trabalho, Mesas de reunião, Armários e Gaveteiros.

- 1.1 Estação de trabalho individual - Mesa retangular 1600 x 700 x 740 mm;
- 1.2 Divisor frontal (Acessório);
- 1.3 Divisor lateral (Acessório);
- 1.4 Painel frontal (Acessório);
- 1.5 Estação de trabalho linear modular de 4 lugares;
- 1.6 Estação de trabalho linear modular de 6 lugares;
- 1.7 Mesa retangular 1400 x 700 x 740 mm (Mesa para Biblioteca Digital)
- 1.8 Mesa reta executiva com pé painel 2000 x 1000 x 740 mm (Mesa para chefia);
- 1.9 Mesa com altura regulável;
- 1.10 Mesa de reunião modular - dimensões 3000 x 1200 x 740 mm, composta por dois módulos de 1500 x 1200 x 740 mm (Salas de Reuniões);
- 1.11 Mesa de reunião redonda 1400 x 740 mm (Salas de Chefias);
- 1.12 Mesa de reunião redonda 1200 x 740 mm (Biblioteca);
- 1.13 Mesa da Sala do Conselho Superior - Mesa modular com dimensões totais 7800 x 3000 x 740 mm;
- 1.14 Mesa trapezoidal 1200 x 700 x 740 mm (Laboratório de Inovação);
- 1.15 Mesa quadrada 800 x 800 x 740 mm (Copas dos pavimentos);
- 1.16 Armário baixo, com 2 portas e com 1 prateleira – 800 x 500 x 740 mm;
- 1.17 Armário credenza tampo único 1600 x 500 x 740 mm;
- 1.18 Gaveteiro volante 3 gavetas – 350 x 500 x 650 mm;

GRUPO 02 – Cadeiras

- 2.1 Cadeira giratória com espaldar telado, assento estofado, apoio de braços, apoio lombar, todos com regulagens independentes, conforme especificações;
- 2.2 Cadeira giratória com espaldar telado, assento estofado, apoio de braços, apoio lombar e encosto de cabeça, todos com regulagens independentes, conforme especificações;



- 2.3 Cadeira giratória para pessoas com sobrepeso, com apoio de braços e regulagens independentes, conforme especificações;
- 2.4 Longarina em polipropileno 03 lugares (Atendimento ao Público);

GRUPO 03 – Sofás

- 3.1 Sofá Le Corbusier LC3 - 01 lugares;
- 3.2 Sofá Le Corbusier LC3 - 02 lugares;
- 3.3 Sofá Le Corbusier LC3 - 03 lugares;

GRUPO 04 – SOFÁ MODULAR

- 4.1 Sofá Modular sem Braços;
- 4.2 Puff redondo estofado;
- 4.3 Mesa lateral de apoio;

GRUPO 05 - Mobiliário para Biblioteca

- 5.1 Estante dupla face em aço para Biblioteca;
- 5.2 Painéis de fechamento em MDF amadeirado para conjunto de 4 estantes duplas em aço com painel sinalização do acervo;
- 5.3 Estante simples face para biblioteca;
- 5.4 Expositor simples face;
- 5.5 Armário modelo locker com 09 portas;
- 5.6 Armário modelo locker com 20 portas;

GRUPO 06 – Mesas e cadeiras do refeitório e salão de eventos

- 6.1 Mesa redonda para Refeitório 900 x 740 mm;
- 6.2 Mesa redonda para Salão de Eventos 1200 x 740 mm;
- 6.3 Cadeira em polipropileno para o refeitório;
- 6.4 Cadeira estofada para o Salão de eventos;



GRUPO 07 – Persianas

7.1 Persianas Tipo Roller;

GRUPO 08 – POLTRONAS DE AUDITÓRIO

8.1 Poltronas de auditório estofado, com assento rebatível e prancheta escamoteável;

8.2 Poltrona de auditório para pessoas com sobrepeso;



CONSIDERAÇÕES GERAIS:

- Dimensões com margem de tolerância de 5% para mais ou para menos, desde que não fujam aos padrões estabelecidos pelas normas de ergonomia e seja compatível com os layouts propostos.
- Todas as tomadas deverão estar de acordo com a norma técnica NBR14136.
- Todos os armários, arquivos, gavetas e gaveteiros deverão possuir chaves em duas cópias.
- O padrão amadeirado dos móveis será o “Freijó Puro” (Ref. Indústria Duratex) ou similar.
- Peças metálicas estruturais, caixas de tomadas e calhas, deverão ter acabamento em pintura eletrostática a pó ou pintura epóxi, na cor cinza “Grafite”;
- Suportes dos divisores frontais serão na cor do painel divisor (Ref. Cinza Cristal).
- MDP: Painel com densidade entre 551 kg/m³ e 750 kg/m³ constituído de partículas de madeira, aglutinadas com resina sintética termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, conforme definição da Associação Brasileira da Indústria de Painéis de Madeira - ABIPA.
- MDF: Painel constituído de fibras de madeira com umidade menor que 20 % na linha de formação, por processo seco, e densidade > 450 kg/m³. Esse painel é produzido basicamente sob ação de calor e pressão com a adição de adesivo sintético, conforme definição da Associação Brasileira da Indústria de Painéis de Madeira - ABIPA.
- A altura final de todas as superfícies de trabalho devem ser de no mínimo 72 cm e no máximo 75cm.
- As informações contidas nas especificações textuais prevalecerão em possíveis divergências em relação a imagem referencial.
- Durante o prazo de fornecimento e execução dos serviços, quando se fizer necessária e imprescindível a mudança nas especificações ou substituição de algum material por seu equivalente, por iniciativa da CONTRATADA, esta apresentará solicitação escrita, minuciosamente justificada, além de catálogos e ensaios técnicos emitidos por laboratório qualificado. Entende-se por equivalente o material ou equipamento que tem a mesma função e o mesmo desempenho técnico. As solicitações serão feitas em tempo hábil para que não venha prejudicar o andamento dos serviços e não dará causa a possíveis prorrogações de prazo. À FISCALIZAÇÃO compete decidir a respeito da substituição.

1. GRUPO 01 - ESTAÇÕES DE TRABALHO, MESAS DE REUNIÃO, ARMÁRIOS E GAVETEIROS.

1.1. ESTAÇÃO DE TRABALHO INDIVIDUAL – MESA RETANGULAR 1600X700X740 MM (LXPXH)

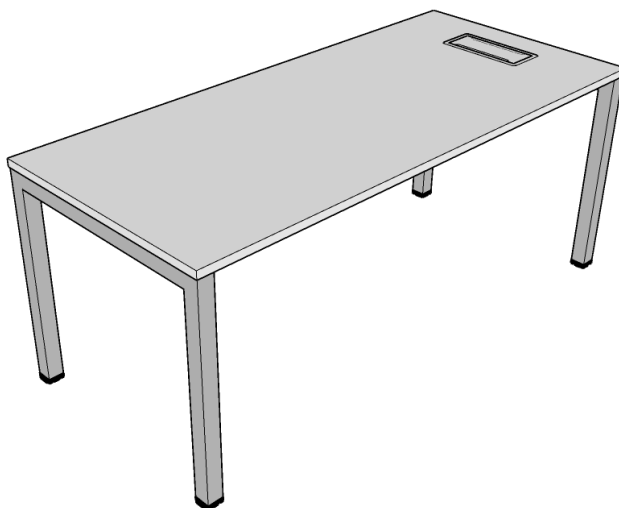


Imagem Referencial

TAMPO

Deverá ser fornecido em formato retangular em placa de partícula de madeira de média densidade (MDP) de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento amadeirado, cor de referência Freijó Puro – Duratex. As faces laterais devem receber borda reta em PVC com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de no mínimo 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com padrões normativos da ABNT e de ergonomia.



A caixa de tomadas deverá possuir tampa basculante e estrutura de acabamento confeccionada em chapa de aço ou alumínio com espessura mínima de 1,9 mm, devendo ser instalada de forma sobreposta ao tampo e fixada internamente ao rasgo do tampo. As dimensões da caixa deverão ser, no mínimo, de aproximadamente 268mm x136mm (LxP).



Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Com acesso a 3 pontos de energia e 2 pontos de lógica.

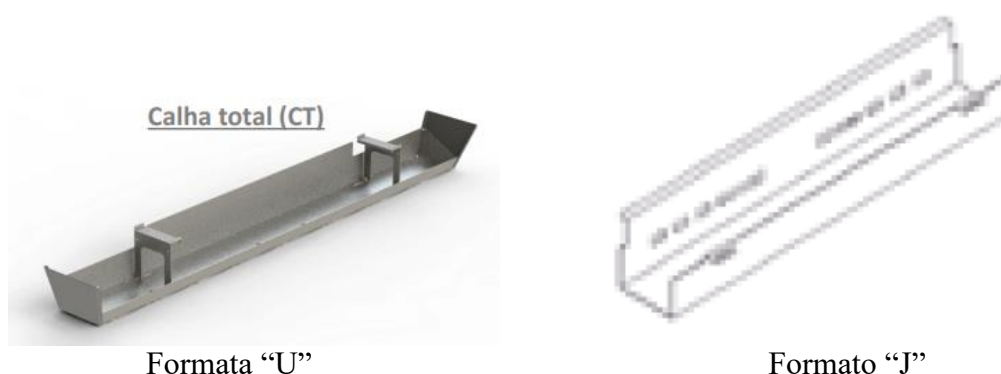
ESTRUTURA

Pórtico em aço tubular SAE 1020, de secção retangular ou quadrada com área de no mínimo 16 cm² e no máximo 25cm², espessura da chapa de no mínimo 2mm – corte em 45° para perfeito acabamento e tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Travessas superiores com, no mínimo, 30x50x10 mm de espessura interligada aos pórticos com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às barras de união através de parafusos e porcas métricas de montagem.

Ponteiras de acabamento na extremidade inferior do tubo, em contato com o piso, injetadas em material termoplástico com boa resistência mecânica a impactos, sapatas de nivelamento do piso com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

CALHA HORIZONTAL



A mesa deverá conter calha horizontal para passagem de cabeamento, confeccionada em chapa de aço com espessura mínima de 0,75 mm, dobrada em formato “U” ou “J”, garantindo resistência mecânica e organização dos cabos.

APRESENTAR OS SEGUINTE DOCUMENTOS:

Qualificação Técnica:

Manuais de uso e garantia, catálogo ou desenho ilustrativo de cada item, com identificação da marca, linha/modelo.

Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP):

O Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP) deverá basear-se na Norma Regulamentadora NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência Social, apontando também as questões de usabilidade do produto. O Parecer Técnico Ergonômico do Produto deve ser emitido por profissional com registro em seu Conselho de Classe e habilitado na área de ergonomia. Apresentação de relatórios de ensaios, emitidos por laboratórios independentes, acreditados pelo Inmetro, em nome do fabricante do mobiliário objeto de análise, que comprovem que os produtos a serem fornecidos atendem às normas especificadas abaixo.

Todos relatórios de ensaios deverão ser apresentados com selo de acreditação do INMETRO.

Bordas de PVC:

ABNT NBR 16332 – Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV, com graduação na escala de cinza Munsell de no mínimo 3 e não sendo observados danos, como, por exemplo, descoloração, mudança de brilho e cor, formação de bolhas e outros defeitos (comparativo da área ensaiada com a superfície não ensaiada usada como referência);

ABNT NBR 16332 –Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado, com valor igual ou maior a 3B;

ABNT NBR 16332 –Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etílico, não sendo observadas alterações na cor, brilho, remoção de partículas da fita, etc. (não pode haver alteração em qualquer corpo de prova);

ABNT NBR 16332 –Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura, submetendo os corpos de prova às temperaturas de 60, 70, 80, 90e 100°C, com graduações iguais ou superiores a 2;

ABNT NBR 16332 –Anexo A – Colagem (Resistência à Tração), com força máxima igual ou superior a 100 N.

Itens Metálicos:

ABNT NBR 8095 - Corrosão por exposição à atmosfera úmida com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 500h;

ABNT NBR 11003 - Determinação da aderência – Gr0 (X=0 e Y=0);

ABNT NBR 10443 - Determinação da espessura da película com espessura média entre 50 e 70 (considerando o fator de redução de 25 µm);

Certificação da Madeira:

CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA CERFLOR; ou CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA FSC – Forest Stewardship Council ou similares, desde que emitido por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente;

CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA.

APRESENTAR DECLARAÇÃO DE GARANTIA DE 5 ANOS.

1.2. DIVISOR FRONTAL 1400 X 18 X 300 MM (LXPXH) (ACESSÓRIO)

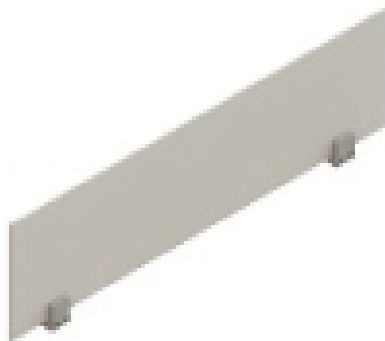


Imagem Referencial

Divisor com suporte, utilizado em estações e plataformas de trabalho, produzido em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina com espessura de 18 mm e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces (Cor Ref. Cinza Cristal ou similar), bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno texturizada ou pvc, com espessura de 1,0 mm na mesma cor do melamínico. Sistema de fixação através de suportes confeccionados em chapa de aço 2,25mm de espessura, com pintura epóxi na cor do painel.

Comprimento: 1200 mm;

Profundidade: 18 mm;

Altura: 300 mm;

1.3. DIVISOR LATERAL 550X18X300 MM (LXPXH) (ACESSÓRIO)

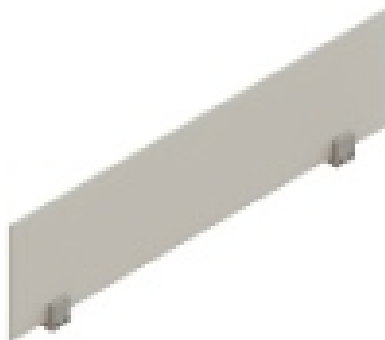


Imagem Referencial

Divisor com suporte, utilizado em estações e plataformas de trabalho, produzido em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina com espessura de 18 mm e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces (Cor Ref. Cinza Cristal ou similar), bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno texturizada ou pvc, com espessura de 1,0 mm na mesma cor do melamínico. Sistema de fixação através de suportes confeccionados em chapa de aço 2,25mm de espessura, com pintura epóxi na cor do painel.

Comprimento: 550 ou 730 mm;
Profundidade: 18 mm;
Altura: 300 mm;

1.4. PAINEL FRONTAL SOB O TAMPO (ACESSÓRIO)

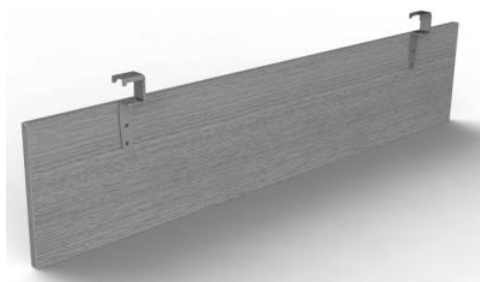


Imagem Referencial

Poderá conter painel frontal na mesa principal onde o item deverá ser fornecido em placa de partícula de madeira de média densidade com mínimo 18 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento amadeirado, cor de referência Freijó Puro – Duratex. As faces laterais devem receber borda reta em PVC com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de no mínimo 2,5 mm na extremidade inferior de acordo com padrões normativos da ABNT e de ergonomia. Medindo 1400 mm de largura, com altura total de 240 mm e posicionado a 60 mm da face inferior do tampo. Fixado através de duas chapas de aço dobradas com no mínimo 2,7 mm de espessura e parafusos.

1.5. ESTAÇÃO DE TRABALHO LINEAR MODULAR DE 4 LUGARES 3200X1400X 740 MM (LXPXH)

Mesa plataforma para 4 pessoas deverá conter dois módulos de extremidades, cada módulo medindo: 1600 x 1400 x 740 mm (LxPxH)

Medida Total: 3200 x 1400 x 740 mm (LxPxH)



Imagem Referencial

1.6. ESTAÇÃO DE TRABALHO LINEAR MODULAR DE 6 LUGARES 4800X1400X740 MM (LXPXH)

Mesa plataforma para 6 pessoas deverá conter três módulos e cada módulo medindo: 1600 x 1400 x 740 mm (LxPxH)

Medida Total: 4800 x 1400 x 740 mm (LxPxH)



R

R

P

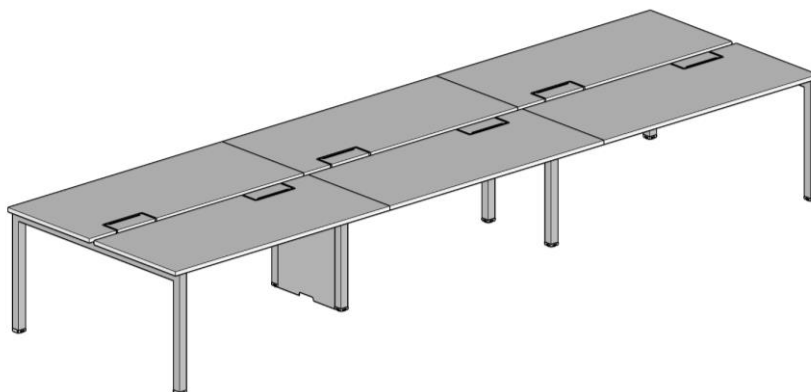


Imagem Referencial

Especificações técnicas dos itens 1.5 e 1.6

TAMPO

Deverá conter tampo em formato retangular em placa de partícula de madeira de média densidade com 25 mm de espessura, com a face, superior e inferior, revestida em laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento amadeirado na cor de referência Freijó Puro – Duratex. As faces laterais deverão receber borda reta em PVC com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com padrões normativos da ABNT de ergonomia.

TAMPA BASCULANTE



Deverá possuir caixa de tomadas com tampa basculante e estrutura de acabamento em chapa de aço ou alumínio com no mínimo 1,9 mm de espessura, encaixada de maneira sobreposta ao tampo e fixada na parte interna do rasgo do tampo, medindo aproximadamente 310x145 mm ou 268x136 mm (LxP). (Uma para cada usuário)



Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Com acesso a 3 pontos de energia e 2 pontos de lógica.

ESTRUTURA

Deverá ser autoportante composta por cavaletes terminais e travessas horizontais ou dependente entre os módulos inicial e final composta por cavaletes terminais, cavaletes centrais e travessas horizontais.

CAVALETE TERMINAL

Deverá ser formado por estrutura em forma de “U” produzida em tubo de aço (com no mínimo 1,5 mm de espessura) medindo 50x50 mm ou 30x50 mm. A travessa horizontal deverá conter quatro chapas de engate (duas na face lateral direita e duas na face lateral esquerda), em chapa de aço com no mínimo 3,8 mm de espessura, nas quais serão fixadas as travessas horizontais. Nas extremidades inferiores deverá conter sapatas quadradas em termoplástico e nivelador de altura

base em polipropileno medindo 52x48 mm (ØxH). Com corpo roscado para regulagem entre 20 e 30 mm.

CAVALETE CENTRAL

Deverá ser composto por duas colunas verticais e uma travessa horizontal superior, soldadas entre si em forma de “T duplo”, em tubo de aço com 1,5 mm de espessura de 50x50 mm ou 30x50 mm. A travessa horizontal deverá possuir quatro chapas de engate (duas na face lateral direita e duas na face lateral esquerda), em chapa de aço com no mínimo 3,8 mm de espessura, nas quais serão fixadas as travessas horizontais. Nas extremidades inferiores deverá conter sapatas quadradas em termoplástico e nivelador de altura base em polipropileno.

TRAVESSA HORIZONTAL

Deverá ser fornecida em formato retangular em tubo de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura de 20x50 mm ou 30x50 mm, fixada ao cavalete através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro da travessa com a função de engate e travamento das chapas de engate.

CALHA HORIZONTAL

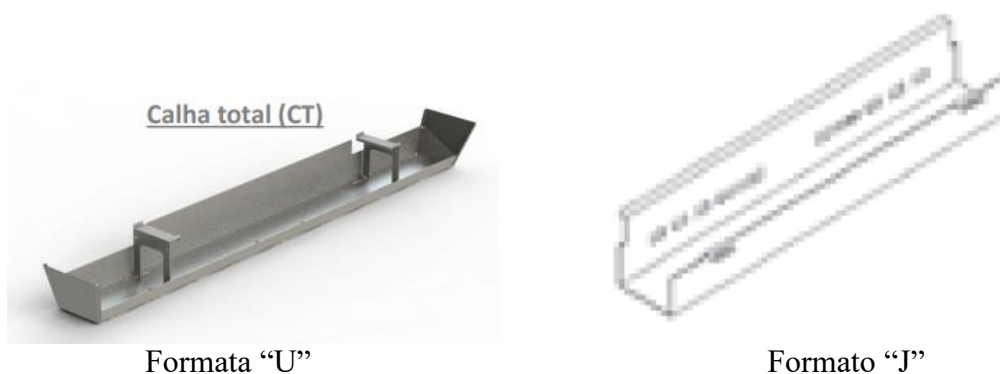


Imagem Referencial

Deverá conter calha horizontal em chapa de aço com espessura mínima de 0,75mm, dobrada em forma de “U” ou “J”.

ACESSÓRIOS OPCIONAIS

Poderá conter calha vertical para apoio na subida de fiação. Calha vertical do tipo shaft, fabricada com corpo e tampa em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, posicionada no cavalete central, fixo através de parafusos.



ACABAMENTO

O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nanocerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada mínima de 56µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.



APRESENTAR OS SEGUINTE DOCUMENTOS:

Qualificação Técnica:

Manuais de uso e garantia, catálogo ou desenho ilustrativo de cada item, com identificação da marca, linha/modelo.

Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP):

O Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP) deverá basear-se na Norma Regulamentadora NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência Social, apontando também as questões de usabilidade do produto. O Parecer Técnico Ergonômico do Produto deve ser emitido por profissional com registro em seu Conselho de Classe e habilitado na área de ergonomia.

Apresentação de relatórios de ensaios, emitidos por laboratórios independentes, acreditados pelo Inmetro, em nome do fabricante do mobiliário objeto de análise, que comprovem que os produtos a serem fornecidos atendem às normas especificadas abaixo.

Todos relatórios de ensaios deverão ser apresentados com selo de acreditação do INMETRO.

Bordas de PVC:

ABNT NBR 16332 – Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV, com graduação na escala de cinza Munsell de no mínimo 3 e não sendo observados danos, como, por exemplo, descoloração, mudança de brilho e cor, formação de bolhas e outros defeitos (comparativo da área ensaiada com a superfície não ensaiada usada como referência);

ABNT NBR 16332 –Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado, com valor igual ou maior a 3B;

ABNT NBR 16332 –Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etílico, não sendo observadas alterações na cor, brilho, remoção de partículas da fita, etc. (não pode haver alteração em qualquer corpo de prova);

ABNT NBR 16332 –Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura, submetendo os corpos de prova às temperaturas de 60, 70, 80, 90e 100°C, com graduações iguais ou superiores a 2;

ABNT NBR 16332 –Anexo A – Colagem (Resistência à Tração), com força máxima igual ou superior a 100 N.

Itens Metálicos:

ABNT NBR 8095 - Corrosão por exposição à atmosfera úmida com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 500h;

ABNT NBR 11003 - Determinação da aderência – Gr0 (X=0 e Y=0);

ABNT NBR 10443 - Determinação da espessura da película com espessura média entre 50 e 70 (considerando o fator de redução de 25 µm);

Certificação da Madeira:

CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA CERFLOR; ou CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA FSC – Forest Stewardship Council ou similares, desde que emitido por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente;

CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA.

APRESENTAR DECLARAÇÃO DE GARANTIA DE 5 ANOS.

1.7. MESA RETANGULAR 1400X700X740 MM (LXPXH)

MESA PARA BIBLIOTECA DIGITAL

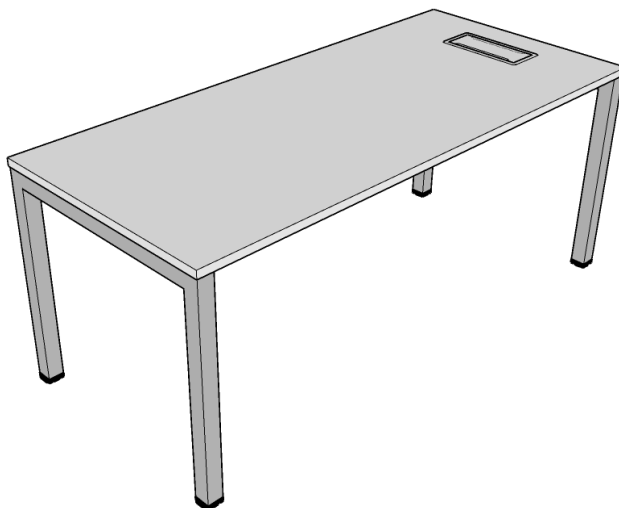


Imagem Referencial

TAMPO

Tampo em formato retangular em placa de partícula de madeira de média densidade (MDP) de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento amadeirado, cor de referência Freijó Puro – Duratex. As faces laterais devem receber borda reta em PVC com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de no mínimo 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com padrões normativos da ABNT e de ergonomia.



A caixa de tomadas deverá possuir tampa basculante e estrutura de acabamento confeccionada em chapa de aço ou alumínio com espessura mínima de 1,9 mm, devendo ser instalada de forma sobreposta ao tampo e fixada internamente ao rasgo do tampo. As dimensões da caixa deverão ser, no mínimo, de aproximadamente 268mm x136mm (LxP).



Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Com acesso a 3 pontos de energia e 2 pontos de lógica.

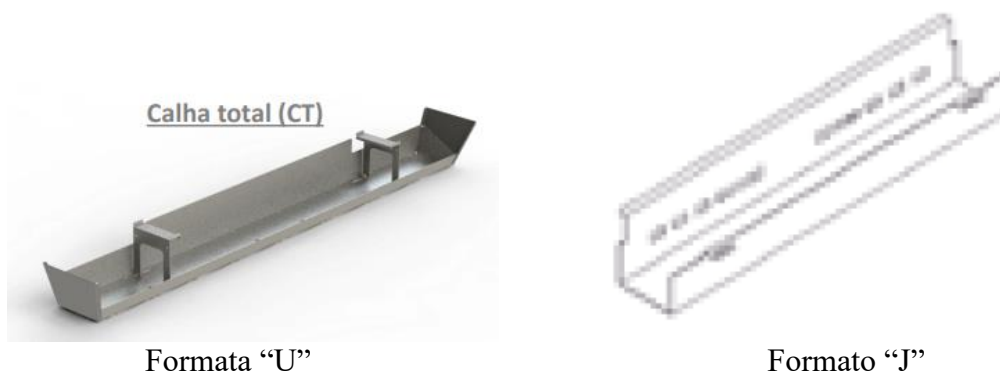
ESTRUTURA

Pórtico em aço tubular SAE 1020, de secção retangular ou quadrada com área de no mínimo 16cm² e no máximo 25cm², espessura da chapa de no mínimo 2mm – corte em 45° para perfeito acabamento e tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Travessas superiores com, no mínimo, 30x50x10 mm de espessura interligada aos pórticos com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às barras de união através de parafusos e porcas métricas de montagem.

Ponteiras de acabamento na extremidade inferior do tubo, em contato com o piso, injetadas em material termoplástico com boa resistência mecânica a impactos, sapatas de nivelamento do piso com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

CALHA HORIZONTAL



Deverá conter calha horizontal em chapa de aço com espessura mínima de 0,75mm, dobrada em forma de “U” ou “J”.

APRESENTAR OS SEGUINTE DOCUMENTOS:

Qualificação Técnica:

Manuais de uso e garantia, catálogo ou desenho ilustrativo de cada item, com identificação da marca, linha/modelo.

Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP):

O Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP) deverá basear-se na Norma Regulamentadora NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência Social, apontando também as questões de usabilidade do produto. O Parecer Técnico Ergonômico do Produto deve ser emitido por profissional com registro em seu Conselho de Classe e habilitado na área de ergonomia. Apresentação de relatórios de ensaios, emitidos por laboratórios independentes, acreditados pelo Inmetro, em nome do fabricante do mobiliário objeto de análise, que comprovem que os produtos a serem fornecidos atendem às normas especificadas abaixo.

Todos relatórios de ensaios deverão ser apresentados com selo de acreditação do INMETRO.

Bordas de PVC:

ABNT NBR 16332 – Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV, com graduação na escala de cinza Munsell de no mínimo 3 e não sendo observados danos, como, por exemplo, descoloração, mudança de brilho e cor, formação de bolhas e outros defeitos (comparativo da área ensaiada com a superfície não ensaiada usada como referência);

ABNT NBR 16332 –Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado, com valor igual ou maior a 3B;

ABNT NBR 16332 –Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etilico, não sendo observadas alterações na cor, brilho, remoção de partículas da fita, etc. (não pode haver alteração em qualquer corpo de prova);

ABNT NBR 16332 –Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura, submetendo os corpos de prova às temperaturas de 60, 70, 80, 90e 100°C, com graduações iguais ou superiores a 2;

ABNT NBR 16332 –Anexo A – Colagem (Resistência à Tração), com força máxima igual ou

superior a 100 N.

Itens Metálicos:

ABNT NBR 8095 - Corrosão por exposição à atmosfera úmida com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 500h;

ABNT NBR 11003 - Determinação da aderência – Gr0 (X=0 e Y=0);

ABNT NBR 10443 - Determinação da espessura da película com espessura média entre 50 e 70 (considerando o fator de redução de 25 µm);

Certificação da Madeira:

CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA CERFLOR; ou CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA FSC – Forest Stewardship Council ou similares, desde que emitido por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente;

CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA.

APRESENTAR DECLARAÇÃO DE GARANTIA DE 5 ANOS.

**1.8. MESA RETA EXECUTIVA COM PÉ PAINEL 2000X1000X740 MM (LXPXH)
MESA PARA CHEFIAS**



Imagem Referencial

Obs: A MESA RETA EXECUTIVA COM PÉ PAINEL, A MESA DE REUNIÃO REDONDA DE 1400 MM, E O ARMÁRIO TIPO CREDENZA DEVERÃO SER DA MESMA LINHA DE DESIGN DO FABRICANTE, PARA COMPOR UM CONJUNTO ESTETICAMENTE HARMÔNICO.

TAMPO

Deverá ser fornecido em formato retangular em placa de partícula de madeira de média densidade (MDF) de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas



em laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento amadeirado, cor de referência Freijó Puro – Duratex. As faces laterais devem receber borda reta em PVC com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de no mínimo 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com padrões normativos da ABNT e de ergonomia.

Tampa basculante, deverá ter abertura para dois lados, o conjunto deverá contar com tampa de alumínio, aba fabricada em chapa de aço ou alumínio com espessura mínima de 1,9 mm, encaixada de maneira sobreposta ao tampo e fixada na parte inferior do tampo através de suporte em chapa de aço com espessura mínima de 0,91 mm através de parafusos. Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Com acesso a 3 pontos de energia e 2 pontos de lógica.

ESTRUTURA

Deverá ser em estrutura autoportante, composta por cavaletes laterais e travessa estrutural. Cavalete terminal deverá ser fornecido em formato retangular em placa de partícula de madeira de média densidade (MDF) de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento amadeirado, cor a definir. As faces laterais devem receber borda reta em PVC com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de no mínimo 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com padrões normativos da ABNT. Painel frontal deverá ser fornecido em formato retangular em placa de partícula de madeira de média densidade de 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão, cor a definir. As faces laterais devem receber borda reta em PVC com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de no mínimo 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com padrões normativos da ABNT. A união dos componentes do corpo deverá ser feita por sistema “minifix” (tambor rastex e parafusos rápido) e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças.

CALHA HORIZONTAL

Calha horizontal em chapa de aço com espessura mínima de 0,75, dobrada em forma de “U”, com um dos lados inclinados, deverá conter abas superiores dobrados a no mínimo 45° e medindo aproximadamente 8mm. Ou poderá ser composta por corpo e tampa removível, em chapa de aço com no mínimo 1,2 mm de espessura, sendo o corpo dobrado em forma de “C”, com 45 mm de largura, e tampa dobrada em forma de “C”, com ganchos para encaixe no corpo. A calha deverá ser fixada nas colunas verticais através de parafusos e encaixada nas sapatas.

APRESENTAR OS SEGUINTE DOCUMENTOS:

Qualificação Técnica:

Manuais de uso e garantia, catálogo ou desenho ilustrativo de cada item, com identificação da marca, linha/modelo.

Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP):

O Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP) deverá basear-se na Norma Regulamentadora NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência Social, apontando também as questões de usabilidade do produto. O Parecer Técnico Ergonômico do Produto deve ser emitido por profissional com registro em seu Conselho de Classe e habilitado na área de ergonomia.

Apresentação de relatórios de ensaios, emitidos por laboratórios independentes, acreditados pelo Inmetro, em nome do fabricante do mobiliário objeto de análise, que comprovem que os produtos a serem fornecidos atendem às normas especificadas abaixo.



Todos relatórios de ensaios deverão ser apresentados com selo de acreditação do INMETRO.

Bordas de PVC:

ABNT NBR 16332 – Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV, com graduação na escala de cinza Munsell de no mínimo 3 e não sendo observados danos, como, por exemplo, descoloração, mudança de brilho e cor, formação de bolhas e outros defeitos (comparativo da área ensaiada com a superfície não ensaiada usada como referência);

ABNT NBR 16332 –Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado, com valor igual ou maior a 3B;

ABNT NBR 16332 –Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etilico, não sendo observadas alterações na cor, brilho, remoção de partículas da fita, etc. (não pode haver alteração em qualquer corpo de prova);

ABNT NBR 16332 –Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura, submetendo os corpos de prova às temperaturas de 60, 70, 80, 90e 100°C, com graduações iguais ou superiores a 2;

ABNT NBR 16332 –Anexo A – Colagem (Resistência à Tração), com força máxima igual ou superior a 100 N.

Itens Metálicos:

ABNT NBR 8095 - Corrosão por exposição à atmosfera úmida com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 500h;

ABNT NBR 11003 - Determinação da aderência – Gr0 (X=0 e Y=0);

ABNT NBR 10443 - Determinação da espessura da película com espessura média entre 50 e 70 (considerando o fator de redução de 25 µm);

Certificação da Madeira:

CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA CERFLOR; ou CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA FSC – Forest Stewardship Council ou similares, desde que emitido por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente;
CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA.

APRESENTAR DECLARAÇÃO DE GARANTIA DE 5 ANOS.

1.9. MESA COM ALTURA REGULÁVEL 1600 x 700 x 740 MM (LXPXH)



Imagem Referencial

TAMPO

Deverá ser fornecido em formato retangular em placa de partícula de madeira de média densidade (MDP) de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento amadeirado, cor de referência Freijó Puro – Duratex. As faces laterais devem receber borda reta em PVC com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de no mínimo 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com padrões normativos da ABNT e de ergonomia.



Deverá possuir caixa de tomadas com tampa basculante e estrutura de acabamento em chapa de aço ou alumínio com no mínimo 1,9 mm de espessura, encaixada de maneira sobreposta ao tampo e fixada na parte interna do rasgo do tampo, medindo aproximadamente entre 310x145 mm e 268x136 mm (LxP).



Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Com acesso a 3 pontos de energia e 2 pontos de lógica.

ESTRUTURA

Pórtico em aço tubular SAE 1020, de secção retangular ou quadrada com área de no mínimo 16cm² e no máximo 25cm², espessura da chapa de no mínimo 2mm – corte em 45° para perfeito acabamento e tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Travessas superiores com, no mínimo, 30x50x10 mm de espessura interligada aos pórticos com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às barras de união através de parafusos e porcas métricas de montagem.

Ponteiras de acabamento na extremidade inferior do tubo, em contato com o piso, injetadas em material termoplástico com boa resistência mecânica a impactos, sapatas de nivelamento do piso com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA

Sistema de elevação composto por motor elétrico 24 V/DC, com barras de transmissão ajustáveis, tendo curso de 480 mm, sistema anticolisão, alimentação via cabo plugável 100-240V/CA permitindo ao usuário altura de trabalho entre 675 e 1155 mm. O sistema de regulagem elétrico composto de 01 botoeira, 01 conjunto motor, 01 unidades de controle eletrônico, cabos de conexão e fonte de alimentação JLDP com cabo padrão NBR.

O ajuste de altura deve ser feito por toque de botão na botoeira digital no display eletrônico, de fácil manuseio, que permite seu posicionamento abaixo do tampo após o uso para garantir maior área livre de trabalho ao usuário. Este teclado deverá possuir um display que indica a altura do tampo em relação ao piso. A estrutura deverá ser desmontável, não havendo união entre as partes por meio de solda, e nos pontos em que houver o processo de solda, estas não deverão ser aparentes durante o uso do produto, sendo cada pedestal autoportante, separados unitariamente.

CALHA HORIZONTAL

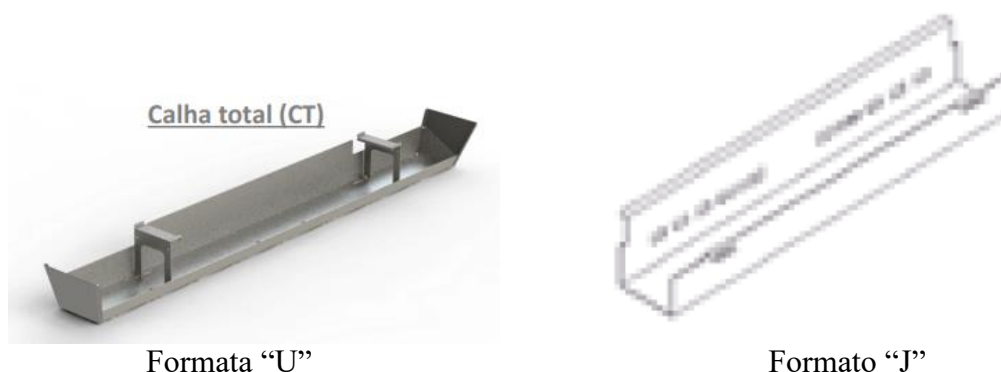


Imagem Referencial

Deverá conter calha horizontal em chapa de aço com espessura mínima de 0,75mm, dobrada em forma de “U” ou “J”.

APRESENTAR OS SEGUINTE DOCUMENTOS:

Qualificação Técnica:

Manuais de uso e garantia, catálogo ou desenho ilustrativo de cada item, com identificação da marca, linha/modelo.

Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP):

O Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP) deverá basear-se na Norma Regulamentadora NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência Social, apontando também as questões de usabilidade do produto. O Parecer Técnico Ergonômico do Produto deve ser emitido por profissional com registro em seu Conselho de Classe e habilitado na área de ergonomia. Apresentação de relatórios de ensaios, emitidos por laboratórios independentes, acreditados pelo Inmetro, em nome do fabricante do mobiliário objeto de análise, que comprovem que os produtos a serem fornecidos atendem às normas especificadas abaixo.

Todos relatórios de ensaios deverão ser apresentados com selo de acreditação do INMETRO.



Bordas de PVC:

ABNT NBR 16332 – Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV, com graduação na escala de cinza Munsell de no mínimo 3 e não sendo observados danos, como, por exemplo, descoloração, mudança de brilho e cor, formação de bolhas e outros defeitos (comparativo da área ensaiada com a superfície não ensaiada usada como referência);

ABNT NBR 16332 –Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado, com valor igual ou maior a 3B;

ABNT NBR 16332 –Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etílico, não sendo observadas alterações na cor, brilho, remoção de partículas da fita, etc. (não pode haver alteração em qualquer corpo de prova);

ABNT NBR 16332 –Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura, submetendo os corpos de prova às temperaturas de 60, 70, 80, 90e 100°C, com graduações iguais ou superiores a 2;

ABNT NBR 16332 –Anexo A – Colagem (Resistência à Tração), com força máxima igual ou superior a 100 N.

Itens Metálicos:

ABNT NBR 8095 - Corrosão por exposição à atmosfera úmida com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 500h;

ABNT NBR 11003 - Determinação da aderência – Gr0 (X=0 e Y=0);

ABNT NBR 10443 - Determinação da espessura da película com espessura média entre 50 e 70 (considerando o fator de redução de 25 µm);

Certificação da Madeira:

CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA CERFLOR; ou CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA FSC – Forest Stewardship Council ou similares, desde que emitido por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente;

CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA.

APRESENTAR DECLARAÇÃO DE GARANTIA DE 5 ANOS.

1.10. MESA DE REUNIÃO MODULAR 3000X1200X740 MM (LXPXH)

SALAS DE REUNIÕES

Mesa de reunião modular – dimensões 3000 x 1200 x 740 mm

Composta por dois módulos de 1500 x 1200 x 740 mm (LxPxH), com caixa de tomadas e tampa basculante.

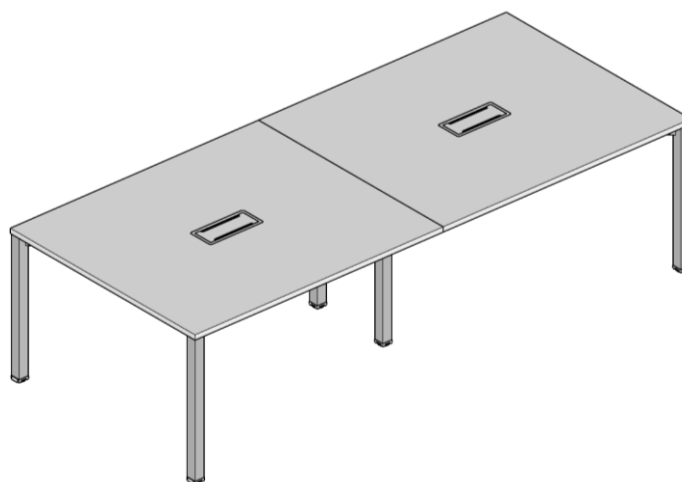


Imagem Referencial

TAMPO

Tampo em formato retangular em placa de partícula de madeira de média densidade (MDP) de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento amadeirado, cor de referência Freijó Puro – Duratex. As faces laterais devem receber borda reta em PVC com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de no mínimo 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com padrões normativos da ABNT e de ergonomia.

TAMPA BASCULANTE



Em cada tampo deverá possuir uma tampa basculante, posicionada na região central do tampo (na profundidade), deverá ter abertura para dois lados, o conjunto deverá conter tampa de alumínio, aba fabricado em chapa de aço ou alumínio com espessura mínima de 1,9 mm, encaixada de maneira sobreposta ao tampo e fixada na parte inferior do tampo através de suporte em chapa de aço com espessura mínima de 0,91 mm através de parafusos. Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Com acesso a 3 pontos de energia e 2 pontos de lógica.

ESTRUTURA

Estrutura dependente entre os módulos, composta por conjunto terminal, cavalete central e travessas horizontais. Conjunto terminal deverá ser composto por uma travessa horizontal e duas

colunas verticais. Travessa horizontal superior em tubo de aço retangular 20x50 mm ou 30x50 mm com no mínimo 1,5 mm de espessura, dobrada em forma “C”. Colunas verticais em tubo de aço com no mínimo 1,5mm de espessura de 50x50 mm ou 30x50 mm, compostas por sapatas quadradas em termoplástico e nivelador de altura em polipropileno. Cavalete central deverá ser composto por duas colunas verticais e uma travessa horizontal superior, em tubo de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura de 50x50 mm ou 30x50 mm. Nas extremidades da travessa deverão ser encaixadas ponteiros de acabamento em polipropileno e nas verticais sapatas quadradas em termoplástico com nivelador de altura em polipropileno. Travessa horizontal deverá ser fornecida em tubo de aço retangular com no mínimo 1,5 mm de espessura de 20x50 mm ou 30x50 mm, na parte central deverá receber um suporte, com a função de estruturar a parte central do tampo, em chapa de aço com no mínimo 1,9 mm de espessura, dobrada em forma de “L”, fixada na travessa e tampo por parafusos. Nas extremidades da travessa deverá receber dispositivo de montagem regulável, com função de engate e travamento da travessa. Deve possuir dimensão total de 3000x1200x740 mm (LxPxH).

CALHA VERTICAL



Deverá conter calha vertical para apoio na subida de fiação. Calha vertical do tipo shaft, fabricada com corpo e tampa em chapa de aço com espessura mínima de 1,2 mm, posicionada no cavalete central, fixo através de parafusos.

APRESENTAR OS SEGUINTE DOCUMENTOS:

Qualificação Técnica:

Manuais de uso e garantia, catálogo ou desenho ilustrativo de cada item, com identificação da marca, linha/modelo.

Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP):

O Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP) deverá basear-se na Norma Regulamentadora NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência Social, apontando também as questões de usabilidade do produto. O Parecer Técnico Ergonômico do Produto deve ser emitido por profissional com registro em seu Conselho de Classe e habilitado na área de ergonomia.

Apresentação de relatórios de ensaios, emitidos por laboratórios independentes, acreditados pelo Inmetro, em nome do fabricante do mobiliário objeto de análise, que comprovem que os produtos a serem fornecidos atendem às normas especificadas abaixo.

Todos relatórios de ensaios deverão ser apresentados com selo de acreditação do INMETRO.

Bordas de PVC:

ABNT NBR 16332 – Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV, com graduação na escala de cinza Munsell de no mínimo 3 e não sendo observados danos, como, por exemplo, descoloração, mudança de brilho e cor, formação de bolhas e outros defeitos (comparativo da área ensaiada com a superfície não ensaiada usada como referência);

ABNT NBR 16332 –Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado, com valor

igual ou maior a 3B;

ABNT NBR 16332 –Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etílico, não sendo observadas alterações na cor, brilho, remoção de partículas da fita, etc. (não pode haver alteração em qualquer corpo de prova);

ABNT NBR 16332 –Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura, submetendo os corpos de prova às temperaturas de 60, 70, 80, 90e 100°C, com graduações iguais ou superiores a 2;

ABNT NBR 16332 –Anexo A – Colagem (Resistência à Tração), com força máxima igual ou superior a 100 N.

Itens Metálicos:

ABNT NBR 8095 - Corrosão por exposição à atmosfera úmida com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 500h;

ABNT NBR 11003 - Determinação da aderência – Gr0 (X=0 e Y=0);

ABNT NBR 10443 - Determinação da espessura da película com espessura média entre 50 e 70 (considerando o fator de redução de 25 µm);

Certificação da Madeira:

CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA CERFLOR; ou CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA FSC – Forest Stewardship Council ou similares, desde que emitido por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente;
CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA.

APRESENTAR DECLARAÇÃO DE GARANTIA DE 5 ANOS.

1.11. MESA DE REUNIÃO REDONDA 1400X740 MM (Ø X H)

SALA DE CHEFIA



Imagem Referencial

Obs: A MESA RETA EXECUTIVA COM PÉ PAINEL, A MESA DE REUNIÃO REDONDA DE 1400 MM, E O ARMÁRIO TIPO CREDENZA DEVERÃO SER DA MESMA LINHA DE DESIGN DO FABRICANTE, PARA COMPOR UM CONJUNTO ESTETICAMENTE HARMÔNICO.

TAMPO



Tampo em formato circular para reuniões, em placa de partícula de madeira de média densidade (MDF) de no mínimo 25 mm de espessura, e revestimento em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno ou PVC de superfície visível texturizada ou lisa, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico no contato com o usuário de acordo com NBR 13966. Fixado a estrutura através de parafusos para madeira.

ESTRUTURA

Estrutura composta por duas peças principais: base circular e coluna central cilíndrica, ambas confeccionadas em chapa de aço laminado a frio ou alumínio, projetadas para sustentação de tampo redondo de diâmetro de 1400 mm. A estrutura metálica deverá possuir diâmetro e espessura adequado à sustentação e estabilidade do móvel. A base deverá garantir estabilidade e distribuição uniforme do peso. Na extremidade superior, é soldada uma chapa destinada à fixação do tampo, de dimensões adequadas à estabilidade e sustentação. O acabamento é realizado por meio de pintura eletrostática a pó, precedida por pré-tratamento nano cerâmico em dois estágios, seguido de secagem em estufa, resfriamento ao ar, aplicação de tinta híbrida à base de resinas epóxi e poliéster, com espessura mínima de 40 microns, finalizada com cura térmica em estufa a 220 °C e posterior resfriamento. Cor a definir.

Apresentar:

Qualificação Técnica:

Manuais de uso e garantia, catálogo ou desenho ilustrativo de cada item, com identificação da marca, linha/modelo.

Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP):

O Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP) deverá basear-se na Norma Regulamentadora NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência Social, apontando também as questões de usabilidade do produto. O Parecer Técnico Ergonômico do Produto deve ser emitido por profissional com registro em seu Conselho de Classe e habilitado na área de ergonomia.

Apresentação de relatórios de ensaios, emitidos por laboratórios independentes, acreditados pelo Inmetro, em nome do fabricante do mobiliário objeto de análise, que comprovem que os produtos a serem fornecidos atendem às normas especificadas abaixo.

Todos relatórios de ensaios deverão ser apresentados com selo de acreditação do INMETRO.

Bordas de PVC:

ABNT NBR 16332 – Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV, com graduação na escala de cinza Munsell de no mínimo 3 e não sendo observados danos, como, por exemplo, descoloração, mudança de brilho e cor, formação de bolhas e outros defeitos (comparativo da área ensaiada com a superfície não ensaiada usada como referência);

ABNT NBR 16332 –Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado, com valor igual ou maior a 3B;

ABNT NBR 16332 –Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etilico, não sendo observadas alterações na cor, brilho, remoção de partículas da fita, etc. (não pode haver alteração em qualquer corpo de prova);

ABNT NBR 16332 –Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura, submetendo os corpos de prova às temperaturas de 60, 70, 80, 90e 100°C, com graduações iguais ou superiores a 2;

ABNT NBR 16332 –Anexo A – Colagem (Resistência à Tração), com força máxima igual ou

superior a 100 N.

Itens Metálicos:

ABNT NBR 8095 - Corrosão por exposição à atmosfera úmida com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 500h;

ABNT NBR 11003 - Determinação da aderência – Gr0 (X=0 e Y=0);

ABNT NBR 10443 - Determinação da espessura da película com espessura média entre 50 e 70 (considerando o fator de redução de 25 µm);

Certificação da Madeira:

CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA CERFLOR; ou CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA FSC – Forest Stewardship Council ou similares, desde que emitido por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente;

CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA.

APRESENTAR DECLARAÇÃO DE GARANTIA DE 5 ANOS.

1.12. MESA DE REUNIÃO REDONDA 1200X740 MM (Ø X H)

BIBLIOTECA



Imagem Referencial

TAMPO

Tampo em formato circular para reuniões, em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm e revestimento em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno ou PVC de superfície visível texturizada ou lisa, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico no contato com o usuário de acordo com NBR 13966. Fixado a estrutura através de parafusos para madeira com Ø 4,5 x 22 mm. Acabamento/Cor do tampo a definir.

ESTRUTURA

Estrutura composta por duas peças principais: base circular e coluna central cilíndrica, ambas confeccionadas em chapa de aço laminado a frio ou alumínio, projetadas para sustentação de tampo redondo de diâmetro de 1200 mm. A estrutura metálica deverá possuir diâmetro e espessura adequado à sustentação e estabilidade do móvel. A base deverá garantir estabilidade e distribuição uniforme do peso. Na extremidade superior, é soldada uma chapa destinada à



fixação do tampo, de dimensões adequadas à estabilidade e sustentação. O acabamento é realizado por meio de pintura eletrostática a pó, precedida por pré-tratamento nano cerâmico em dois estágios, seguido de secagem em estufa, resfriamento ao ar, aplicação de tinta híbrida à base de resinas epóxi e poliéster, com espessura mínima de 40 microns, finalizada com cura térmica em estufa a 220 °C e posterior resfriamento. Cor a definir.

Apresentar:

Qualificação Técnica:

Manuais de uso e garantia, catálogo ou desenho ilustrativo de cada item, com identificação da marca, linha/modelo.

Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP):

O Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP) deverá basear-se na Norma Regulamentadora NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência Social, apontando também as questões de usabilidade do produto. O Parecer Técnico Ergonômico do Produto deve ser emitido por profissional com registro em seu Conselho de Classe e habilitado na área de ergonomia.

Apresentação de relatórios de ensaios, emitidos por laboratórios independentes, acreditados pelo Inmetro, em nome do fabricante do mobiliário objeto de análise, que comprovem que os produtos a serem fornecidos atendem às normas especificadas abaixo.

Todos relatórios de ensaios deverão ser apresentados com selo de acreditação do INMETRO.

Bordas de PVC:

ABNT NBR 16332 – Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV, com graduação na escala de cinza Munsell de no mínimo 3 e não sendo observados danos, como, por exemplo, descoloração, mudança de brilho e cor, formação de bolhas e outros defeitos (comparativo da área ensaiada com a superfície não ensaiada usada como referência);

ABNT NBR 16332 –Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado, com valor igual ou maior a 3B;

ABNT NBR 16332 –Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etilico, não sendo observadas alterações na cor, brilho, remoção de partículas da fita, etc. (não pode haver alteração em qualquer corpo de prova);

ABNT NBR 16332 –Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura, submetendo os corpos de prova às temperaturas de 60, 70, 80, 90e 100°C, com graduações iguais ou superiores a 2;

ABNT NBR 16332 –Anexo A – Colagem (Resistência à Tração), com força máxima igual ou superior a 100 N.

Itens Metálicos:

ABNT NBR 8095 - Corrosão por exposição à atmosfera úmida com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 500h;

ABNT NBR 11003 - Determinação da aderência – Gr0 (X=0 e Y=0);

ABNT NBR 10443 - Determinação da espessura da película com espessura média entre 50 e 70 (considerando o fator de redução de 25 µm);

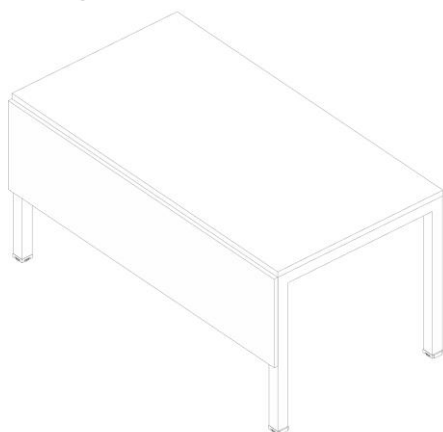
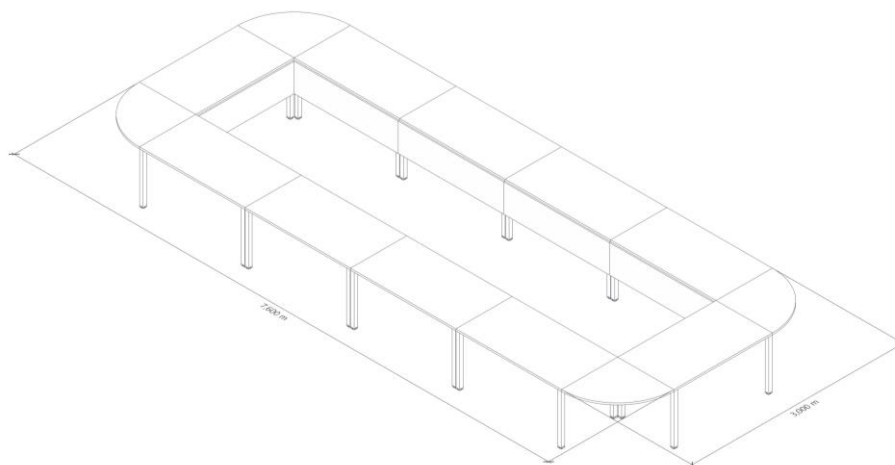
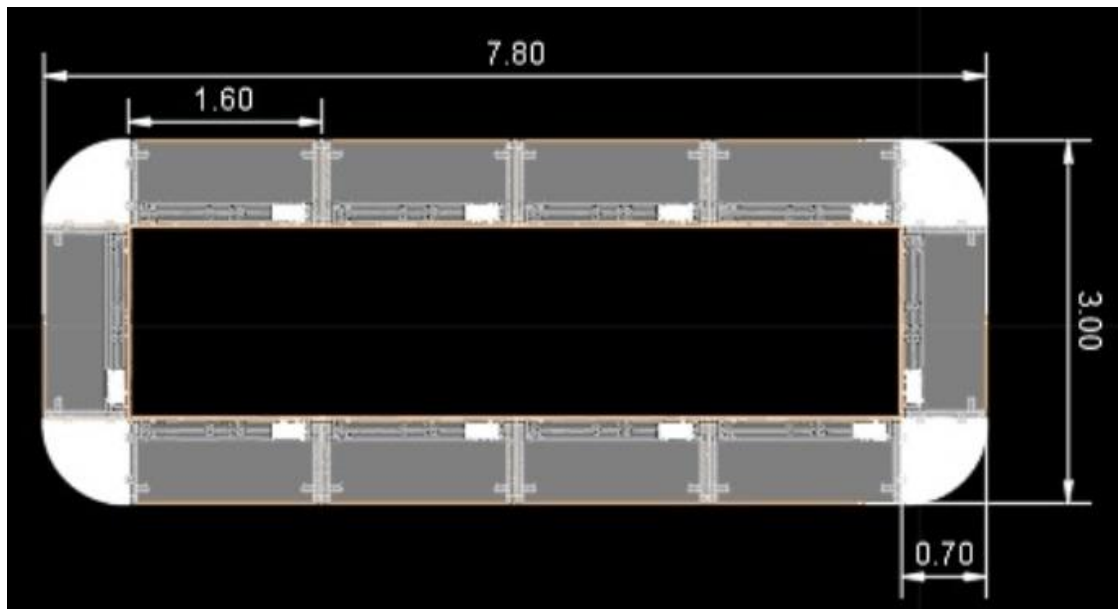
Certificação da Madeira:

CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA CERFLOR; ou CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA FSC – Forest Stewardship Council ou similares, desde que emitido por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente;

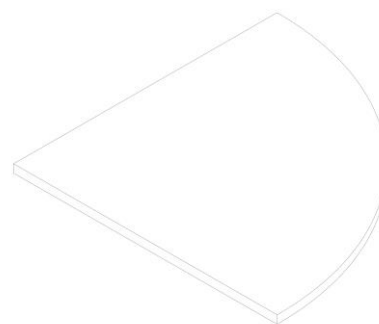
CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA.

APRESENTAR DECLARAÇÃO DE GARANTIA DE 5 ANOS.

**1.13. MESA DA SALA DO CONSELHO, MODULAR, DIMENSÃO TOTAL
7800x3000x740 (LXPXH)**



Mesa retangular 1600X700X740



Conexão em L tipo ¼ de um círculo

Imagem Referencial

TAMPO MESA RETANGULAR

Tampo em formato retangular em placa de partícula de madeira de média densidade (MDP) de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento amadeirado, cor de referência Freijó Puro – Duratex. As faces laterais devem receber borda reta em PVC com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de no mínimo 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com padrões normativos da ABNT e de ergonomia.



A caixa de tomadas deverá possuir tampa basculante e estrutura de acabamento confeccionada em chapa de aço ou alumínio com espessura mínima de 1,9 mm, devendo ser instalada de forma sobreposta ao tampo e fixada internamente ao rasgo do tampo. As dimensões da caixa deverão ser, no mínimo, de aproximadamente 268mm x136mm (LxP).



Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Com acesso a 3 pontos de energia e 2 pontos de lógica.

TAMPO CONEXÃO EM L

Deverá ser fornecidos em formato de ¼ de um círculo em placa de partícula de madeira de média densidade de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento liso ou madeirado, cor a definir. As faces laterais devem receber borda reta em PVC com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de no mínimo 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com padrões normativos da ABNT e de ergonomia, fixada através de chapas de aço e parafusos MEDINDO 700X700X25MM

ESTRUTURA

Pórtico em aço tubular SAE 1020, de secção retangular ou quadrada com área de no mínimo 16cm² e no máximo 25cm², espessura da chapa de no mínimo 2mm – corte em 45° para perfeito acabamento e tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Travessas superiores com, no mínimo, 30x50x10 mm de espessura interligada aos pórticos com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às barras de união através de parafusos e porcas métricas de montagem.

Ponteiras de acabamento na extremidade inferior do tubo, em contato com o piso, injetadas em material termoplástico com boa resistência mecânica a impactos, sapatas de nivelamento do piso com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

PAINEL FRONTAL

Deverá conter painel frontal fornecido em placa de partícula de madeira de média densidade com mínimo 18 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento liso cor argila, as faces laterais devem receber fita de borda reta produzida em PVC com no mínimo 1 mm de espessura, coladas pelo processo Hot melt. posicionado na parte inferior ou superior do tampo, fixado através de no mínimo 4 chapas de aço dobradas e parafusos. Dimensão mínima do painel frontal 1364X400X18MM.

CALHA HORIZONTAL



Formata “U”



Formato “J”

A mesa deverá conter calha horizontal para passagem de cabeamento, confeccionada em chapa de aço com espessura mínima de 0,75 mm, dobrada em formato “U” ou “J”, garantindo resistência mecânica e organização dos cabos.

CALHA VERTICAL



Deverão ser previstas duas calhas verticais no conjunto para apoio na subida de fiação. Calha vertical do tipo shaft, fabricada com corpo e tampa em chapa de aço com espessura mínima de 1,2 mm, posicionada no cavalete central, fixo através de parafusos.

APRESENTAR OS SEGUINTE DOCUMENTOS:

Qualificação Técnica:

Manuais de uso e garantia, catálogo ou desenho ilustrativo de cada item, com identificação da marca, linha/modelo.

Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP):

O Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP) deverá basear-se na Norma Regulamentadora NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência Social, apontando também as questões de usabilidade do produto. O Parecer Técnico Ergonômico do Produto deve ser emitido por profissional com registro em seu Conselho de Classe e habilitado na área de ergonomia.

Apresentação de relatórios de ensaios, emitidos por laboratórios independentes, acreditados pelo Inmetro, em nome do fabricante do mobiliário objeto de análise, que comprovem que os produtos a serem fornecidos atendem às normas especificadas abaixo.

Todos relatórios de ensaios deverão ser apresentados com selo de acreditação do INMETRO.

Bordas de PVC:

ABNT NBR 16332 – Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV, com graduação na escala de cinza

"Brasília - Patrimônio Cultural da Humanidade"

SAM, Bloco I, Ed. Sede - Asa Norte, Brasília - DF - Bairro Asa Norte - CEP 70620-000 - DF

Telefone(s):

Sítio - www.pg.df.gov.br

Munsell de no mínimo 3 e não sendo observados danos, como, por exemplo, descoloração, mudança de brilho e cor, formação de bolhas e outros defeitos (comparativo da área ensaiada com a superfície não ensaiada usada como referência);

ABNT NBR 16332 –Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado, com valor igual ou maior a 3B;

ABNT NBR 16332 –Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etilico, não sendo observadas alterações na cor, brilho, remoção de partículas da fita, etc. (não pode haver alteração em qualquer corpo de prova);

ABNT NBR 16332 –Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura, submetendo os corpos de prova às temperaturas de 60, 70, 80, 90e 100°C, com graduações iguais ou superiores a 2;

ABNT NBR 16332 –Anexo A – Colagem (Resistência à Tração), com força máxima igual ou superior a 100 N.

Itens Metálicos:

ABNT NBR 8095 - Corrosão por exposição à atmosfera úmida com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 500h;

ABNT NBR 11003 - Determinação da aderência – Gr0 (X=0 e Y=0);

ABNT NBR 10443 - Determinação da espessura da película com espessura média entre 50 e 70 (considerando o fator de redução de 25 µm);

Certificação da Madeira:

CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA CERFLOR; ou CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA FSC – Forest Stewardship Council ou similares, desde que emitido por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente;
CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA.

APRESENTAR DECLARAÇÃO DE GARANTIA DE 5 ANOS.

1.14. MESA TRAPEZOIDAL 1200X700X740 (LXPXH)

LABORATÓRIO DE INOVAÇÃO



Imagem Referencial

O tampo deverá ser fornecido em formato trapezoidal, em placa de partícula de madeira de média densidade, de 25 mm de espessura, com as faces, superior e inferior, revestido em laminado melamínico de baixa pressão com acabamento liso ou madeirado com a cor a definir.



As faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC com no mínimo 2 mm de espessura, na mesma cor do laminado, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. Estrutura autoportante deverá ser composta por 4 (quatro) colunas verticais e rodízios. Deverá conter rodízios com função trava que deverá ser acionado pelo pé do usuário. Rodízios com $\varnothing$ 65mm. As colunas deverão ser produzidas em tubo de aço carbono de 50,8 mm de diâmetro e no mínimo 1,5 mm de espessura de parede, para fixação dos rodízios deverá conter chapa de aço carbono com espessura mínima de 3,75 mm soldado na parte interna do tubo, através de solda MAG. Para fixação do tampo deverá conter uma chapa de aço com espessura mínima de 4,76 mm (em formato trapezoidal), montado através de parafusos na coluna. O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada mínima de 55 μ m, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.

APRESENTAR OS SEGUINTE DOCUMENTOS:

Qualificação Técnica:

Manuais de uso e garantia, catálogo ou desenho ilustrativo de cada item, com identificação da marca, linha/modelo.

Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP):

O Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP) deverá basear-se na Norma Regulamentadora NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência Social, apontando também as questões de usabilidade do produto. O Parecer Técnico Ergonômico do Produto deve ser emitido por profissional com registro em seu Conselho de Classe e habilitado na área de ergonomia.

Apresentação de relatórios de ensaios, emitidos por laboratórios independentes, acreditados pelo Inmetro, em nome do fabricante do mobiliário objeto de análise, que comprovem que os produtos a serem fornecidos atendem às normas especificadas abaixo.

Todos relatórios de ensaios deverão ser apresentados com selo de acreditação do INMETRO.

Bordas de PVC:

ABNT NBR 16332 – Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV, com graduação na escala de cinza Munsell de no mínimo 3 e não sendo observados danos, como, por exemplo, descoloração, mudança de brilho e cor, formação de bolhas e outros defeitos (comparativo da área ensaiada com a superfície não ensaiada usada como referência);

ABNT NBR 16332 –Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado, com valor igual ou maior a 3B;

ABNT NBR 16332 –Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etilico, não sendo observadas alterações na cor, brilho, remoção de partículas da fita, etc. (não pode haver alteração em qualquer corpo de prova);

ABNT NBR 16332 –Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura, submetendo os corpos de prova às temperaturas de 60, 70, 80, 90e 100°C, com graduações iguais ou superiores a 2;

ABNT NBR 16332 –Anexo A – Colagem (Resistência à Tração), com força máxima igual ou superior a 100 N.

Itens Metálicos:

ABNT NBR 8095 - Corrosão por exposição à atmosfera úmida com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 500h;

ABNT NBR 11003 - Determinação da aderência – Gr0 (X=0 e Y=0);

ABNT NBR 10443 - Determinação da espessura da película com espessura média entre 50 e 70 (considerando o fator de redução de 25 µm);

Certificação da Madeira:

CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA CERFLOR; ou CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA FSC – Forest Stewardship Council ou similares, desde que emitido por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente;
CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA.

APRESENTAR DECLARAÇÃO DE GARANTIA DE 5 ANOS.

1.15. MESA QUADRADA 800X800X740 MM (LxPxH)

COPA DOS PAVIMENTOS

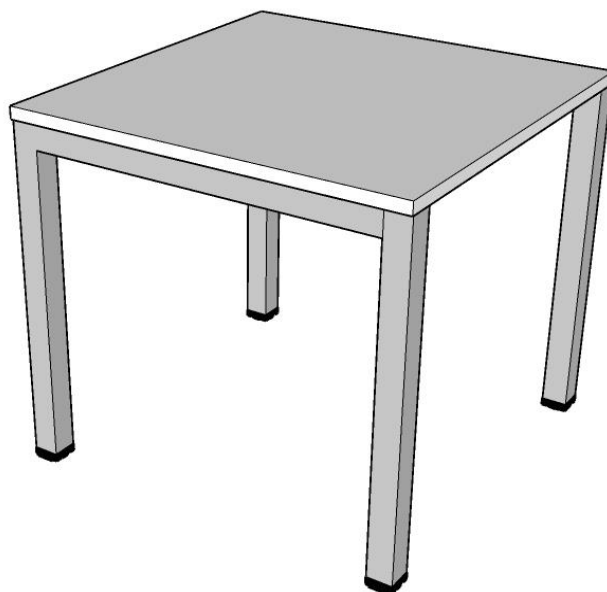


Imagem Referencial

TAMPO

Deverá ser fornecido em formato retangular em placa de partícula de madeira de média densidade (MDP) de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento amadeirado, cor de referência Freijó Puro – Duratex. As faces laterais devem receber borda reta em PVC com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de no mínimo 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com padrões normativos da ABNT e de ergonomia.

ESTRUTURA



Pórtico em aço tubular SAE 1020, de seção retangular ou quadrada com área de no mínimo 16cm² e no máximo 25cm², espessura da chapa de no mínimo 2mm – corte em 45° para perfeito acabamento e tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Travessas superiores com, no mínimo, 30x50x10 mm de espessura interligada aos pórticos com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às barras de união através de parafusos e porcas métricas de montagem.

Ponteiras de acabamento na extremidade inferior do tubo, em contato com o piso, injetadas em material termoplástico com boa resistência mecânica a impactos, sapatas de nivelamento do piso com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

APRESENTAR OS SEGUINTE DOCUMENTOS:

Qualificação Técnica:

Manuais de uso e garantia, catálogo ou desenho ilustrativo de cada item, com identificação da marca, linha/modelo.

Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP):

O Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP) deverá basear-se na Norma Regulamentadora NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência Social, apontando também as questões de usabilidade do produto. O Parecer Técnico Ergonômico do Produto deve ser emitido por profissional com registro em seu Conselho de Classe e habilitado na área de ergonomia.

Apresentação de relatórios de ensaios, emitidos por laboratórios independentes, acreditados pelo Inmetro, em nome do fabricante do mobiliário objeto de análise, que comprovem que os produtos a serem fornecidos atendem às normas especificadas abaixo.

Todos relatórios de ensaios deverão ser apresentados com selo de acreditação do INMETRO.

Bordas de PVC:

ABNT NBR 16332 – Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV, com graduação na escala de cinza Munsell de no mínimo 3 e não sendo observados danos, como, por exemplo, descoloração, mudança de brilho e cor, formação de bolhas e outros defeitos (comparativo da área ensaiada com a superfície não ensaiada usada como referência);

ABNT NBR 16332 –Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado, com valor igual ou maior a 3B;

ABNT NBR 16332 –Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etilico, não sendo observadas alterações na cor, brilho, remoção de partículas da fita, etc. (não pode haver alteração em qualquer corpo de prova);

ABNT NBR 16332 –Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura, submetendo os corpos de prova às temperaturas de 60, 70, 80, 90e 100°C, com graduações iguais ou superiores a 2;

ABNT NBR 16332 –Anexo A – Colagem (Resistência à Tração), com força máxima igual ou superior a 100 N.

Itens Metálicos:

ABNT NBR 8095 - Corrosão por exposição à atmosfera úmida com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 500h;

ABNT NBR 11003 - Determinação da aderência – Gr0 (X=0 e Y=0);

ABNT NBR 10443 - Determinação da espessura da película com espessura média entre 50 e 70 (considerando o fator de redução de 25 µm);

Certificação da Madeira:

CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA CERFLOR; ou CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA FSC – Forest Stewardship Council ou similares, desde que emitido por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente; CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA.

APRESENTAR DECLARAÇÃO DE GARANTIA DE 5 ANOS.

1.16. ARMÁRIO BAIXO, COM 2 PORTAS COM 1 PRATELEIRA 800X500X740 (LXPXH)



Imagem Referencial

ESTRUTURA

Tampo deverá ser em formato retangular, produzido em mdp com 25 mm de espessura e revestido em laminado melamínico de baixa pressão na parte superior e inferior do tampo amadeirado, cor de referência Freijó Puro – Duratex, acabamento nas extremidades com bordas retas em fita de pvc com no mínimo 2 mm de espessura com parte superior e inferior da fita arredondada com raio de no mínimo 2,5 mm, na mesma cor do laminado. O tampo deverá ser fixado nas laterais e fundo pelo sistema minifix e cavilhas. Fundo e laterais em mdp com 18 mm de espessura, revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão amadeirado, cor de referência Freijó Puro – Duratex com acabamento nas extremidades aparentes em fita de pvc com no mínimo 1mm de espessura na mesma cor do laminado. Portas de abrir em mdp com 18 mm de espessura e revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão com acabamento amadeirado, cor de referência Freijó Puro – Duratex com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de pvc com no mínimo 1mm de espessura na mesma cor do laminado. Dobradiças metálicas tipo zamak de eixo externo que permitem abertura das portas de até 270°, fechadura embutida tipo varão, de giro 180° com travamento simultâneo superior (tampo) e inferior (base). Puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata. Base em mdp 18 mm de espessura, revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão, na cor de referência Freijó Puro – Duratex, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de pvc com 1mm de espessura coladas pelo processo hot melt (colado quente); com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso m10, permitindo a



regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. A sapata deverá ser em polipropileno ou nylon com no mínimo 50 mm de diâmetro e 35 mm de altura. Montagem: as laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema mini fix e cavilhas proporcionando ajuste e firmeza, para que possibilite a montagem e desmontagem dele, várias vezes sem perder a qualidade.

PRATELEIRA

Deverá conter 1 prateleira regulável através de pinos do tipo zamak, produzida em mdp com 18 mm de espessura, com revestimento em ambas as faces com laminado melamínico baixa pressão com acabamento amadeirado, cor de referência Freijó Puro – Duratex. Bordas longitudinais e transversais com bordas retas revestidas em fita pvc de 1 mm de espessura (em toda extremidade) coladas pelo processo hot melt (colado a quente); regulável internamente em 32mm aproximadamente, em várias posições, fixada através de 4 pinos do tipo zamak niquelado, encaixados nas laterais e parte inferior das prateleiras oferecendo perfeito travamento.

Apresentar:

Qualificação Técnica:

Manuais de uso e garantia, catálogo ou desenho ilustrativo de cada item, com identificação da marca, linha/modelo.

Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP):

O Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP) deverá basear-se na Norma Regulamentadora NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência Social, apontando também as questões de usabilidade do produto. O Parecer Técnico Ergonômico do Produto deve ser emitido por profissional com registro em seu Conselho de Classe e habilitado na área de ergonomia.

Apresentação de relatórios de ensaios, emitidos por laboratórios independentes, acreditados pelo Inmetro, em nome do fabricante do mobiliário objeto de análise, que comprovem que os produtos a serem fornecidos atendem às normas especificadas abaixo.

Todos relatórios de ensaios deverão ser apresentados com selo de acreditação do INMETRO.

Bordas de PVC:

ABNT NBR 16332 – Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV, com graduação na escala de cinza Munsell de no mínimo 3 e não sendo observados danos, como, por exemplo, descoloração, mudança de brilho e cor, formação de bolhas e outros defeitos (comparativo da área ensaiada com a superfície não ensaiada usada como referência);

ABNT NBR 16332 –Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado, com valor igual ou maior a 3B;

ABNT NBR 16332 –Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etilico, não sendo observadas alterações na cor, brilho, remoção de partículas da fita, etc. (não pode haver alteração em qualquer corpo de prova);

ABNT NBR 16332 –Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura, submetendo os corpos de prova às temperaturas de 60, 70, 80, 90e 100°C, com graduações iguais ou superiores a 2;

ABNT NBR 16332 –Anexo A – Colagem (Resistência à Tração), com força máxima igual ou superior a 100 N.

Itens Metálicos:

ABNT NBR 8095 - Corrosão por exposição à atmosfera úmida com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 500h;

ABNT NBR 11003 - Determinação da aderência – Gr0 (X=0 e Y=0);

ABNT NBR 10443 - Determinação da espessura da película com espessura média entre 50 e 70 (considerando o fator de redução de 25 µm);

Certificação da Madeira:

CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA CERFLOR; ou CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA FSC – Forest Stewardship Council ou similares, desde que emitido por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente; CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA.

APRESENTAR DECLARAÇÃO DE GARANTIA DE 5 ANOS.

1.17. ARMÁRIO CREDENZA TAMPO ÚNICO 2000X500X740 (LxPxH)



Imagem Referencial

Obs: A MESA RETA EXECUTIVA COM PÉ PAINEL, A MESA DE REUNIÃO REDONDA DE 1400 MM, E O ARMÁRIO TIPO CREDENZA DEVERÃO SER DA MESMA LINHA DE DESIGN DO FABRICANTE, PARA COMPOR UM CONJUNTO ESTETICAMENTE HARMÔNICO.

Armário fechado com medidas 2000x500x740 mm, composto de laterais, fundo, base, uma prateleira móvel, portas e tampo.

TAMPO

Confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) com 25mm de espessura. Acabamento em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão. Possui bordas protegidas por fita borda em poli cloreto de vinil (Polyvinyl chloride) com 2,5mm de espessura na mesma cor do tampo, com bordas arredondadas em todo seu perímetro com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente por meio do processo HOT MELT ou Tampo deverá ser em formato retangular, produzido em mdp com 25 mm de espessura e revestido em laminado melamínico de baixa pressão na parte superior e inferior do tampo liso ou madeira na cor a escolher, acabamento nas extremidades com bordas retas em fita de pvc com no mínimo 2 mm de espessura com parte superior e inferior da fita arredondada com raio de no mínimo 2,5 mm, na mesma cor do laminado. Possui fixado em seu lado inferior um pino de aço inoxidável para o travamento da fechadura.



PORTAS

Portas de abrir em mdp com 18 mm de espessura e revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão com acabamento amadeirado, cor de referência Freijó Puro – Duratex com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de pvc com no mínimo 1mm de espessura na mesma cor do laminado. Dobradiças metálicas tipo zamak de eixo externo que permitem abertura das portas de até 270°, fechadura embutida tipo varão, de giro 180° com travamento simultâneo superior (tampo) e inferior (base). Puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata. Base em MDP 18 mm de espessura, revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão, na cor de referência Freijó Puro – Duratex, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de pvc com 1mm de espessura coladas pelo processo hot melt (colado aquecido); Com chave.

BASE

Base possui furação para quatro niveladores de piso na cor preto em duas peças, uma com diâmetro de 45mm, embutida na face inferior da base com rosca interna, a outra peça com diâmetro de 28mm, altura de 20mm, ajuste de no mínimo 15mm por meio de parafuso de aço zincado e rosca padrão 5/16”, em polipropileno injetado, com regulagem interna e externa através de rosca 5/16. Sistema de montagem através de conjunto minifix, composto de parafuso e tambor injetado em zamak, cavilhas plásticas e tampa injetada em material termo plástico.

Apresentar:

Qualificação Técnica:

Manuais de uso e garantia, catálogo ou desenho ilustrativo de cada item, com identificação da marca, linha/modelo.

Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP):

O Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP) deverá basear-se na Norma Regulamentadora NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência Social, apontando também as questões de usabilidade do produto. O Parecer Técnico Ergonômico do Produto deve ser emitido por profissional com registro em seu Conselho de Classe e habilitado na área de ergonomia.

Apresentação de relatórios de ensaios, emitidos por laboratórios independentes, acreditados pelo Inmetro, em nome do fabricante do mobiliário objeto de análise, que comprovem que os produtos a serem fornecidos atendem às normas especificadas abaixo.

Todos relatórios de ensaios deverão ser apresentados com selo de acreditação do INMETRO.

Bordas de PVC:

ABNT NBR 16332 – Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV, com graduação na escala de cinza Munsell de no mínimo 3 e não sendo observados danos, como, por exemplo, descoloração, mudança de brilho e cor, formação de bolhas e outros defeitos (comparativo da área ensaiada com a superfície não ensaiada usada como referência);

ABNT NBR 16332 –Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado, com valor igual ou maior a 3B;

ABNT NBR 16332 –Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etilico, não sendo observadas alterações na cor, brilho, remoção de partículas da fita, etc. (não pode haver alteração em qualquer corpo de prova);

ABNT NBR 16332 –Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura, submetendo os corpos de prova às temperaturas de 60, 70, 80, 90e 100°C, com graduações iguais ou superiores a 2;

ABNT NBR 16332 –Anexo A – Colagem (Resistência à Tração), com força máxima igual ou superior a 100 N.

Itens Metálicos:

ABNT NBR 8095 - Corrosão por exposição à atmosfera úmida com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 500h;

ABNT NBR 11003 - Determinação da aderência – Gr0 (X=0 e Y=0);

ABNT NBR 10443 - Determinação da espessura da película com espessura média entre 50 e 70 (considerando o fator de redução de 25 µm);

Certificação da Madeira:

CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA CERFLOR; ou CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA FSC – Forest Stewardship Council ou similares, desde que emitido por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente;
CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA.

APRESENTAR DECLARAÇÃO DE GARANTIA DE 5 ANOS.

1.18. GAVETEIRO VOLANTE 3 GAVETAS 350X500X650 mm (LXPXH)



Imagem Referencial

Dimensões totais (LxHxP): 350 x 500 x 650 mm (medidas sem os rodízios), composto por duas gavetas e um gavetão.

Tampo, frente das gavetas, lateral e fundos, terão acabamento amadeirado padrão Freijó Puro (Ref. Duratex).

Corpo: Lateral, fundo e base em madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 18mm de espessura e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de no mínimo 1 mm, com colagem pelo sistema Hot Melt, na mesma cor do laminado melamínico. A união dos componentes do corpo é feita por tambores “minifix”, parafusos “rapid”, pinos rastex e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças.

Rodízios de duplo giro, com corpo e rodas injetadas em termoplástico de alta resistência, eixo e chapa de fixação em aço SAE 1020, dimensão de rodas de 35 mm de diâmetro e suporte de carga



mínima de 40 kg por rodízio. Fixação ao móvel através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Tampo: Sobreposto ao corpo, produzido em madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão. As bordas laterais retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de no mínimo 2 mm, com colagem pelo sistema Hot Melt.

Gavetas: Produzidas em madeira aglomerada de média densidade (MDP) – frente com 18mm de espessura, laterais e fundo com 15mm de espessura - revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de no mínimo 0.45mm no corpo e 1mm na frente da gaveta, com colagem pelo sistema Hot Melt. Base da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3.2mm de espessura, com revestimento melamínico na face superior.

Sistema de travamento da gaveta através de haste de alumínio resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário.

Corrediças das gavetas menores fabricadas em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de roldanas de poliacetal autolubrificada com tratamento anticorrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso autocortante tipo chipboard para madeira. Corrediça do gavetão fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de esferas de rolamento e sistema de haste telescópica.

Abertura das gavetas será através de cavidades laterais (sem a utilização de puxador aparente), perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta.

Apresentar:

Qualificação Técnica:

Manuais de uso e garantia, catálogo ou desenho ilustrativo de cada item, com identificação da marca, linha/modelo.

Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP):

O Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP) deverá basear-se na Norma Regulamentadora NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência Social, apontando também as questões de usabilidade do produto. O Parecer Técnico Ergonômico do Produto deve ser emitido por profissional com registro em seu Conselho de Classe e habilitado na área de ergonomia.

Apresentação de relatórios de ensaios, emitidos por laboratórios independentes, acreditados pelo Inmetro, em nome do fabricante do mobiliário objeto de análise, que comprovem que os produtos a serem fornecidos atendem às normas especificadas abaixo.

Todos relatórios de ensaios deverão ser apresentados com selo de acreditação do INMETRO.

Bordas de PVC:

ABNT NBR 16332 – Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV, com graduação na escala de cinza Munsell de no mínimo 3 e não sendo observados danos, como, por exemplo, descoloração, mudança de brilho e cor, formação de bolhas e outros defeitos (comparativo da área ensaiada com a superfície não ensaiada usada como referência);

ABNT NBR 16332 –Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado, com valor igual ou maior a 3B;

ABNT NBR 16332 –Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etilico, não sendo observadas alterações na cor, brilho, remoção de partículas da fita, etc. (não pode haver alteração em qualquer corpo de

prova);

ABNT NBR 16332 –Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura, submetendo os corpos de prova às temperaturas de 60, 70, 80, 90e 100°C, com graduações iguais ou superiores a 2;

ABNT NBR 16332 –Anexo A – Colagem (Resistência à Tração), com força máxima igual ou superior a 100 N.

Itens Metálicos:

ABNT NBR 8095 - Corrosão por exposição à atmosfera úmida com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 500h;

ABNT NBR 11003 - Determinação da aderência – Gr0 (X=0 e Y=0);

ABNT NBR 10443 - Determinação da espessura da película com espessura média entre 50 e 70 (considerando o fator de redução de 25 µm);

Certificação da Madeira:

CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA CERFLOR; ou CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA FSC – Forest Stewardship Council ou similares, desde que emitido por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente;

CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA.

APRESENTAR DECLARAÇÃO DE GARANTIA DE 5 ANOS.

2. GRUPO 02 - CADEIRAS

2.1. CADEIRA GIRATÓRIA COM ESPALDAR TELADO, ASSENTO ESTOFADO, APOIO DE BRAÇOS, APOIO LOMBAR, TODOS COM REGULAGENS INDEPENDENTES



Imagem Referencial



MECANISMOS DE REGULAGEM:

Regulagem de inclinação do Assento e Encosto

Inclinação sincronizada entre assento e encosto na proporção 2:1 com acionamento através de alavanca.

Regulagem de profundidade do assento

Ajuste de profundidade do assento, com acionamento através de alavanca ou botão

Regulagem de altura do assento

Ajuste de altura através de pistão a gás, com variação de curso de 100mm e com acionamento através de alavanca.

Regulagem de altura do encosto ou do apoio lombar

Ajuste de altura com variação de curso de, no mínimo, 60mm (em relação ao ponto médio do assento).

Regulagem de altura dos braços

Ajuste que permite variação entre 140mm e 250mm (em relação ao ponto médio do assento) por sistema de regulagem integrada em, no mínimo, 05 posições e acionamento manual através de botão.

Regulagem de abertura dos braços

Ajuste que permite o curso de, no mínimo, 80mm e variação entre 440mm e 570mm (dimensão entre os apoios), e abertura através de trava tipo alavanca ou roldana.

ENCOSTO

Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, injetado em Poliamida 6 com reforço em fibra de vidro. Revestimento em tela de multifilamentos na parte frontal ou tela 100% poliéster. Dimensões mínimas do encosto 45x600mm (LxH).

ASSENTO

Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto alma injetada em polipropileno ou Nylon ou ainda interno em compensado anatômico multilaminado moldado a quente, com espessura mínima 10mm, com quatro insertos metálicos ou porca garra para fixação do assento no mecanismo deslizante ou diretamente no mecanismo, estofado na parte superior em espuma injetada de poliuretano (com espessura de, no mínimo, 45 mm) com densidade entre 45/60 kg/m³ (isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente), revestido em couro ecológico na cor preta. Contra assento injetado em polipropileno, dispensando o uso de perfil de borda. Dimensões mínimas do assento 460x470mm (LxP).

BRAÇO

Com regulagem de largura e altura. Estrutura em forma por barra em aço ou chapa de aço, com duas hastes em formato de “L” injetadas em Poliamida 6 com reforço em fibra de vidro ou em alumínio polido ou ainda em chapa de aço estampada com 6 mm de espessura, responsável pela regulagem da largura. Recebe, na haste em “L”, uma haste regulável em formato de “T” injetada em Poliamida 6 com fibra de vidro ou resina de engenharia com regulagem de altura em, no



mínimo, 5 posições e acionamento através de botão. Apoio de braço produzido em elastômero termoplástico ou poliuretano pré-polímero integral skin texturizado, medindo, no mínimo, 80x220x20mm (LxPxH), alma do apoio produzida em Polipropileno ou em chapa de aço.

BASE

Giratória composta por 5 hastes, injetada em alumínio estrudado, 5 rodízios de duplo giro (Ø mínimo de 55mm) injetados em Poliamida 6 ou resina de engenharia com reforço em poliuretano ou similar para rodízio piso frio (maior resistência à abrasão) com suporte em polipropileno. Coluna em tubo Ø 50mm com acabamento cromado ou preto (qualidade superior) e pistão a gás com curso de 100mm.

Apresentar:

Qualificação Técnica:

Manuais de uso e garantia, catálogo ou desenho ilustrativo de cada item, com identificação da marca, linha/modelo.

Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP):

O Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP) deverá basear-se na Norma Regulamentadora NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência Social, apontando também as questões de usabilidade do produto. O Parecer Técnico Ergonômico do Produto deve ser emitido por profissional com registro em seu Conselho de Classe e habilitado na área de ergonomia.

Apresentação de relatórios de ensaios, emitidos por laboratórios independentes, acreditados pelo Inmetro, em nome do fabricante do mobiliário objeto de análise, que comprovem que os produtos a serem fornecidos atendem às normas especificadas abaixo.

Todos relatórios de ensaios deverão ser apresentados com selo de acreditação do INMETRO.

Itens de Espuma Flexível de Poliuretano:

ABNT NBR 8619 - Resiliência – com desempenho superior a 45% de resiliência ao impacto;

ABNT NBR 14961 - Teor de cinzas com valores abaixo de 1%;

ABNT NBR 8910 - Resistência à compressão com desempenho igual ou maior que 3 kPa em relação à resistência a compressão 50%;

ABNT NBR 9178 - Características de queima com velocidade de queima menor ou igual a 100 mm/min;

ABNT NBR 8515 - Resistência à tração com valor igual ou superior a 8 psi, ou 55kPa;

ABNT NBR 8516 - Resistência ao rasgamento com valor igual ou superior a 175N/m;

ABNT NBR 8537 - Densidade com densidade entre 45 e 60;

ABNT NBR 8797 - Deformação permanente à compressão com valor máximo de 18% de deformação;

ABNT NBR 9176 - Força de Indentação, com fator de conforto superior a 2.

Itens Metálicos:

ABNT NBR 8095 - Corrosão por exposição à atmosfera úmida com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 500h;

ABNT NBR 11003 - Determinação da aderência – Gr0 (X=0 e Y=0);

ABNT NBR 10443 - Determinação da espessura da película com espessura média entre 50 e 70 (considerando o fator de redução de 25 µm);

Revestimentos em Tecidos:

ASTM-D 4966 - Resistência à abrasão com valor igual ou superior a 3.000 ciclos, sem rompimento de fios;

ASTM-D 4970 - Resistência à formação de pilling com desempenho entre 4 e 5; Ou ensaio de pilling baseado na norma ISO 12945-2/20. Relatório de ensaio 1 132 689-203 com desempenho 5 para 7000 ciclos;

NBR ISO 105-X12 - Solidez da cor à fricção, (urdume e trama) com valores iguais ou superiores a 3 (úmido) e 4 (seco);

NBR ISO 105-E04 - Solidez da cor ao suor (ácido e alcalino), com valores iguais ou superiores a 4 (alteração e transferência).

APRESENTAR DECLARAÇÃO DE GARANTIA DE 5 ANOS.

2.2. CADEIRA GIRATÓRIA COM ESPALDAR TELADO, ASSENTO ESTOFADO, APOIO DE BRAÇOS, APOIO LOMBAR E ENCOSTO DE CABEÇA, TODOS COM REGULAGENS INDEPENDENTES



Imagem Referencial

MECANISMOS DE REGULAGEM:

Regulagem de inclinação do Assento e Encosto

Inclinação sincronizada entre assento e encosto na proporção 2:1 com acionamento através de alavanca.

Regulagem de profundidade do assento



Ajuste de profundidade do assento, com acionamento através de alavanca ou botão.

Regulagem de altura do assento

Ajuste de altura através de pistão a gás, com variação de curso de 100mm e com acionamento através de alavanca.

Regulagem de altura do encosto ou do apoio lombar

Ajuste de altura com variação de curso de, no mínimo, 60mm (em relação ao ponto médio do assento).

Regulagem de altura dos braços

Ajuste que permite variação entre 140mm e 250mm (em relação ao ponto médio do assento) por sistema de regulagem integrada em, no mínimo, 05 posições e acionamento manual através de botão.

Regulagem de abertura dos braços

Ajuste que permite o curso de 80mm e variação entre 440mm e 570mm (dimensão entre os apoios), e abertura através de trava tipo alavanca ou roldana.

Regulagem do apoio de cabeça

Com ajuste de altura e inclinação.

ENCOSTO

Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, injetado em Poliamida 6 com reforço em fibra de vidro. Revestimento em tela de multifilamentos na parte frontal ou tela 100% poliéster. Dimensões mínimas do encosto 450x620mm (LxH).

ASSENTO

Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto alma injetada em polipropileno ou Nylon ou ainda interno em compensado anatômico multilaminado moldado a quente, com espessura mínima 10mm, com quatro insertos metálicos ou porca garra para fixação do assento no mecanismo deslizante ou diretamente no mecanismo, estofado na parte superior em espuma injetada de poliuretano (com espessura de, no mínimo, 45 mm) com densidade entre 45/60 kg/m³ (isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente), revestido em couro ecológico na cor preta. Contra assento injetado em polipropileno, dispensando o uso de perfil de borda. Dimensões mínimas do assento 460x470mm (LxP).

BRAÇO

Com regulagem de largura e altura. Estrutura em forma por barra em aço ou chapa de aço, com duas hastes em formato de “L” injetadas em Poliamida 6 com reforço em fibra de vidro ou em alumínio polido ou ainda em chapa de aço estampada com 6 mm de espessura, responsável pela regulagem da largura. Recebe, na haste em “L”, uma haste regulável em formato de “T” injetada em Poliamida 6 com fibra de vidro ou resina de engenharia com regulagem de altura em, no mínimo, 5 posições e acionamento através de botão. Apoio de braço produzido em elastômero termoplástico ou poliuretano pré-polímero integral skin texturizado, medindo, no mínimo, 80x220x20mm (LxPxH), alma do apoio produzida em Polipropileno ou em chapa de aço.

BASE



Giratória composta por 5 hastes, injetada em alumínio extrudado, 5 rodízios de duplo giro ($\varnothing$ mínimo de 55mm) injetados em Poliamida 6 ou resina de engenharia com reforço em poliuretano ou similar para rodízio piso frio (maior resistência à abrasão) com suporte em polipropileno. Coluna em tubo $\varnothing$ 50mm com acabamento cromado ou preto (qualidade superior) e pistão a gás com curso de 100mm.

APOIO DE CABEÇA

Presença obrigatória de apoio de cabeça integrado ou acoplável. Estrutura em polímero revestida no mesmo padrão do assento com espuma injetada ou tela mesh. Ajustes obrigatórios de altura ajustável.

Apresentar:

Qualificação Técnica:

Manuais de uso e garantia, catálogo ou desenho ilustrativo de cada item, com identificação da marca, linha/modelo.

Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP):

O Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP) deverá basear-se na Norma Regulamentadora NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência Social, apontando também as questões de usabilidade do produto. O Parecer Técnico Ergonômico do Produto deve ser emitido por profissional com registro em seu Conselho de Classe e habilitado na área de ergonomia.

Apresentação de relatórios de ensaios, emitidos por laboratórios independentes, acreditados pelo Inmetro, em nome do fabricante do mobiliário objeto de análise, que comprovem que os produtos a serem fornecidos atendem às normas especificadas abaixo.

Todos relatórios de ensaios deverão ser apresentados com selo de acreditação do INMETRO.

Itens de Espuma Flexível de Poliuretano:

ABNT NBR 8619 - Resiliência – com desempenho superior a 45% de resiliência ao impacto;

ABNT NBR 14961 - Teor de cinzas com valores abaixo de 1%;

ABNT NBR 8910 - Resistência à compressão com desempenho igual ou maior que 3 kPa em relação à resistência a compressão 50%;

ABNT NBR 9178 - Características de queima com velocidade de queima menor ou igual a 100 mm/min; ABNT NBR 8515 - Resistência à tração com valor igual ou superior a 8 psi, ou 55kPa;

ABNT NBR 8516 - Resistência ao rasgamento com valor igual ou superior a 175N/m;

ABNT NBR 8537 - Densidade com densidade entre 45 e 60;

ABNT NBR 8797 - Deformação permanente à compressão com valor máximo de 18% de deformação; ABNT NBR 9176 - Força de Indentação, com fator de conforto superior a 2.

Itens Metálicos:

ABNT NBR 8095 - Corrosão por exposição à atmosfera úmida com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 500h;

ABNT NBR 11003 - Determinação da aderência – Gr0 (X=0 e Y=0);

ABNT NBR 10443 - Determinação da espessura da película com espessura média entre 50 e 70 (considerando o fator de redução de 25 μ m);

Revestimento em Tecidos:

ASTM-D 4966 – Resistência à abrasão com valor igual ou superior a 3.000 ciclos, sem rompimento de fios;

ASTM-D 4970 – Resistência à formação de pilling com desempenho entre 4 e 5; Ou ensaio de pilling baseado na norma ISO 12945-2/20. Relatório de ensaio 1 132 689-203 com desempenho 5 para 7000 ciclos;

NBR ISO 105-X12 – Solidez da cor à fricção, (urdume e trama) com valores iguais ou superiores a 3 (úmido) e 4 (seco);

NBR ISO 105-E04 - Solidez da cor ao suor (ácido e alcalino), com valores iguais ou superiores a 4 (alteração e transferência).

APRESENTAR DECLARAÇÃO DE GARANTIA DE 5 ANOS.

2.3. CADEIRA GIRATÓRIA PARA PESSOAS COM SOBREPESO, COM APOIO DE BRAÇOS E REGULAGENS INDEPENDENTES



Imagem Referencial

ASSENTO

Deverá ser moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por duas chapas de aço 2,65 mm de espessura mínima e por uma alma em madeira compensada (12 mm de espessura mínima) entre as chapas ou interno totalmente em compensado anatômico multilaminado moldada a quente com espessura de 16 mm, a fixação deverá ocorrer por meio de porcas quadradas ou porca garras com rosca M6 soldadas nas chapas ou encravadas na madeira. Estofado em espuma de poliuretano injetada 70 mm de espessura mínima de densidade entre 45 e 60 Kg/m³ (isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente). Revestido em tecido, 100% poliéster ou vinil, cor a definir, com fechamento através de zíper ou fixado por grampo, facilitando a troca dos mesmos quando necessário. Dimensões mínimas do assento: 563x470 mm (LxP).



ENCOSTO

Deverá ser fornecido em formato anatômico, de acordo com os padrões normativos de ergonomia, composto por “alma” de madeira com espessura mínima de 12 mm. O encosto deverá ser fornecido estofado na parte frontal em espuma injetada de poliuretano com espessura de no mínimo 40 mm com densidade mínima de 45 kg/m³ (isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente). Revestido em tecido 100% poliéster ou vinil, com fechamento através de zíper facilitando a troca dos mesmos quando necessário. Dimensões aproximadas do encosto 540x580 mm (LxH).

BRAÇO REGULÁVEL

Estrutura deverá ser em forma de “U” composta por haste fixa reta central produzida em barra de aço (7,9 mm de espessura mínima), através da qual o conjunto de braços deverá ser fixado no mecanismo da cadeira e/ou assento. Nas extremidades da face inferior deverá ser soldados dois tubos para regulagem de largura, fabricados em tubo de aço oblongo (1,5 mm de espessura mínima), medindo aproximadamente 103x50x25 mm (LxPxH). Dentro dos tubos são encaixadas duas hastes reguláveis em forma de “L”, produzidas em tubo de aço oblongo de 18x43 mm (LxP), com espessura mínima de 1,5 mm, medindo aproximadamente 185x43x244 mm (LxPxH), com furações laterais para regulagem de altura e furo oblongo para a regulagem de largura. Na extremidade superior da haste em “L” deverá ser encaixada uma haste móvel em formato de “T”, composta por suporte vertical fabricado em tubo de aço oblongo (1,5 mm de espessura), e chapa de suporte para o apoio, fabricada em chapa de aço 3,35 mm de espessura mínima. Entre o tubo para regulagem de largura e a haste em “L” e entre a haste em “L” e a haste móvel deverá possuir bucha oblonga bipartida injetada em acetato. Apoio de braço produzido em poliuretano injetado com alma em chapa de aço (2,65 mm de espessura mínima) medindo 65x220 mm (LxP), garantindo estabilidade dos apoios. Dimensões aproximadas do apoio: 90x270x28 mm (LxPxH). O apoio deverá ser fixado na estrutura por 2 parafusos. A estrutura dos braços deverá ser fixada no mecanismo por dois parafusos e fixado no assento por dois parafusos e duas arruelas. Regulagem de altura com curso aproximado de 75 mm, com regulagem em até 6 posições e acionamento através de botão fixado na lateral do braço. Regulagem de largura com curso entre 72 mm e variação entre 584 e 656 mm entre os apoios (vão), com acionamento através de manípulo trava fabricado em poliamida, medindo 92,2x27,8x23 mm (LxPxH).

ESTRUTURA

Deverá ser composta por Coluna a gás com regulagem de altura por acionamento, com curso de 100 mm, protegida por tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura com suporte inferior em chapa de aço (2 mm de espessura mínima). Pistão com diâmetro externo de, no mínimo, 26 mm. Conificação 1°26'16" inferior (coluna) e superior (pistão). Bucha guia para o pistão, injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste. Pistão a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 ou EN16955 classes 5 ou 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. Base composta por 05 (cinco) patas, injetada em liga Alumínio (SAE 306 ou SAE 303), com acabamento polido. Com nervuras estruturais na face inferior para maior resistência. Utiliza cone morse padrão com ângulo de 1°26'16". Permite a fixação de rodízios por meio de pino de 11 mm. Regulagem de inclinação do assento/encosto com inclinação sincronizada na proporção 2:1 com acionamento através de alavanca. O item deverá possuir certificado de conformidade da ABNT para pessoas com sobrepeso, contendo informação no certificado. Com função de segurança de prevenção de retorno do encosto e, no mínimo, 3 posições de trava. Possui ajuste de tensão da mola através de manípulo.



RODÍZIO

Deverá conter 5 rodízios de duplo giro com rodas injetadas em nylon 6 dotadas de banda de rodagem em poliuretano (tipo W), com mínimo 50 mm de diâmetro. Suporte em polipropileno e pino metálico com 11 mm de diâmetro para fixação. Sendo recomendado para pisos revestidos de pedra, madeira, cerâmica e quaisquer outros não coberto, conforme norma ABNT NBR 13962. Podendo ser também em Rodízio do tipo (H) de duplo giro com rodas injetadas em nylon 6. Rodízio com rodas rígidas que apresentam banda de rodagem dura em uma só cor em toda a sua superfície, sendo recomendado para uso sobre pisos cobertos por tapete ou carpete. Conforme norma ABNT NBR 13962.

ACABAMENTO

O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada mínima de 50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.

Apresentar:

Qualificação Técnica:

Manuais de uso e garantia, catálogo ou desenho ilustrativo de cada item, com identificação da marca, linha/modelo.

Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP):

O Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP) deverá basear-se na Norma Regulamentadora NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência Social, apontando também as questões de usabilidade do produto. O Parecer Técnico Ergonômico do Produto deve ser emitido por profissional com registro em seu Conselho de Classe e habilitado na área de ergonomia.

Apresentação de relatórios de ensaios, emitidos por laboratórios independentes, acreditados pelo Inmetro, em nome do fabricante do mobiliário objeto de análise, que comprovem que os produtos a serem fornecidos atendem às normas especificadas abaixo.

Todos relatórios de ensaios deverão ser apresentados com selo de acreditação do INMETRO.

Itens de Espuma Flexível de Poliuretano:

ABNT NBR 8619 - Resiliência – com desempenho superior a 45% de resiliência ao impacto;

ABNT NBR 14961 - Teor de cinzas com valores abaixo de 1%;

ABNT NBR 8910 - Resistência à compressão com desempenho igual ou maior que 3 kPa em relação à resistência a compressão 50%;

ABNT NBR 9178 - Características de queima com velocidade de queima menor ou igual a 100 mm/min;

ABNT NBR 8515 - Resistência à tração com valor igual ou superior a 8 psi, ou 55kPa;

ABNT NBR 8516 - Resistência ao rasgamento com valor igual ou superior a 175N/m;

ABNT NBR 8537 - Densidade com densidade entre 45 e 60;

ABNT NBR 8797 - Deformação permanente à compressão com valor máximo de 18% de deformação; ABNT NBR 9176 - Força de Indentação, com fator de conforto superior a 2.

Itens Metálicos:



ABNT NBR 8095 - Corrosão por exposição à atmosfera úmida com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 500h;
ABNT NBR 11003 - Determinação da aderência – Gr0 (X=0 e Y=0);
ABNT NBR 10443 - Determinação da espessura da película com espessura média entre 50 e 70 (considerando o fator de redução de 25 µm);

Revestimento em Tecidos:

ASTM-D 4966 – Resistência à abrasão com valor igual ou superior a 3.000 ciclos, sem rompimento de fios;
ASTM-D 4970 – Resistência à formação de pilling com desempenho entre 4 e 5; Ou ensaio de pilling baseado na norma ISO 12945-2/20. Relatório de ensaio 1 132 689-203 com desempenho 5 para 7000 ciclos;
NBR ISO 105-X12 – Solidez da cor à fricção, (urdume e trama) com valores iguais ou superiores a 3 (úmido) e 4 (seco);
NBR ISO 105-E04 - Solidez da cor ao suor (ácido e alcalino), com valores iguais ou superiores a 4 (alteração e transferência).

APRESENTAR DECLARAÇÃO DE GARANTIA DE 5 ANOS.

**2.4. LONGARINA EM POLIPROPILENO 03 LUGARES
ATENDIMENTO AO PÚBLICO**

Longarina cadeira em polipropileno com 03 lugares, sem braços. Encosto deverá ser fornecido em espaldar baixo, em formato anatômico de acordo com os padrões normativos de ergonomia, em polipropileno injetado, cor a definir, com bordas arredondadas, com medidas de no mínimo 430x450 mm (LxP), com espessura média de 4 mm. Assento fornecido em formato anatômico de acordo com os padrões normativos de ergonomia, em polipropileno injetado, cor a definir, com bordas arredondadas, medindo 440x470 mm (LxP), com espessura média de 5,5 mm. Estrutura metálica. Dimensão total de no mínimo: 1800x615x770mm (LxPxH).

ACABAMENTO

O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto são realizados através do processo de fabricação para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato, seguindo posteriormente por um processo connuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada de 61 µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo garante às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.

Apresentar:

Qualificação Técnica:

Manuais de uso e garantia, catálogo ou desenho ilustrativo de cada item, com identificação da marca, linha/modelo.

Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP):

O Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP) deverá basear-se na Norma Regulamentadora NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência Social, apontando também as questões de usabilidade do produto. O Parecer Técnico Ergonômico do Produto deve ser emitido por profissional com registro em seu Conselho de Classe e habilitado na área de ergonomia. Apresentação de relatórios de ensaios, emitidos por laboratórios independentes, acreditados pelo

Inmetro, em nome do fabricante do mobiliário objeto de análise, que comprovem que os produtos a serem fornecidos atendem às normas especificadas abaixo.

Itens Metálicos:

ABNT NBR 8095 - Corrosão por exposição à atmosfera úmida com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 500h;

ABNT NBR 11003 - Determinação da aderência – Gr0 (X=0 e Y=0);

ABNT NBR 10443 - Determinação da espessura da película com espessura média entre 50 e 70 (considerando o fator de redução de 25 µm);

Todos relatórios de ensaios deverão ser apresentados com selo de acreditação do INMETRO.

APRESENTAR DECLARAÇÃO DE GARANTIA DE 5 ANOS.

3. GRUPO 03 – SOFÁS

3.1. SOFÁ LE CORBUSIER LC3 01 LUGARES



Imagem Referencial

Dimensões:

Altura: 65-70 cm

Largura: 95-98 cm

Profundidade: 70-75 cm

ASSENTO

Encosto e braços em blocos de espuma em poliuretano indeformável D-33 Kg/m³;

ESTRUTURA

Estrutura interna do assento e do encosto em madeira maciça pinus, antimofo e anticupim; de origem ambientalmente correta;

REVESTIMENTO

Couro natural na cor preta;



PÉS E ESTRUTURA METÁLICA

Tubos redondos dobrados e curvados característica do design Le Corbusier em tubo de aço inox 304, polido, com diâmetro de 25 mm parede com espessura de 1,5mm; Pés com sapatas de borracha antiderrapante; estrado em perfilado em aço inoxidável com percintas elásticas.

APRESENTAR OS SEGUINTE DOCUMENTOS:

Qualificação Técnica:

Manuais de uso e garantia, catálogo ou desenho ilustrativo de cada item, com identificação da marca, linha/modelo. Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP): O Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP) deverá basear-se na Norma Regulamentadora NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência Social, apontando também as questões de usabilidade do produto. O Parecer Técnico Ergonômico do Produto deve ser emitido por profissional com registro em seu Conselho de Classe e habilitado na área de ergonomia. Apresentação de relatórios de ensaios, emitidos por laboratórios independentes, acreditados pelo Inmetro, em nome do fabricante do mobiliário objeto de análise, que comprovem que os produtos a serem fornecidos atendem às normas especificadas abaixo.

Todos relatórios de ensaios deverão ser apresentados com selo de acreditação do INMETRO.

Itens de Espuma Flexível de Poliuretano:

ABNT NBR 8619 - Resiliência – com desempenho superior a 45% de resiliência ao impacto;
ABNT NBR 14961 - Teor de cinzas com valores abaixo de 1%;
ABNT NBR 8910 - Resistência à compressão com desempenho igual ou maior que 3 kPa em relação à resistência a compressão 50%;
ABNT NBR 9178 - Características de queima com velocidade de queima menor ou igual a 100 mm/min; ABNT NBR 8515 - Resistência à tração com valor igual ou superior a 8 psi, ou 55kPa;
ABNT NBR 8516 - Resistência ao rasgamento com valor igual ou superior a 175N/m;
ABNT NBR 8537 - Densidade com densidade entre 45 e 60;
ABNT NBR 8797 - Deformação permanente à compressão – NBR 8797, com valor máximo de 18% de deformação;
ABNT NBR 9176 - Força de Indentação, com fator de conforto superior a 2.

Itens Metálicos:

ABNT NBR 8095 - Corrosão por exposição à atmosfera úmida com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 500h;
ABNT NBR 11003 - Determinação da aderência – Gr0 (X=0 e Y=0);
ABNT NBR 10443 - Determinação da espessura da película com espessura média entre 50 e 70 (considerando o fator de redução de 25 µm);

Revestimentos em Tecidos:

ASTM-D 4966 – Resistência à abrasão com valor igual ou superior a 3.000 ciclos, sem rompimento de fios;
ASTM-D 4970 – Resistência à formação de pilling com desempenho entre 4 e 5; Ou ensaio de pilling baseado na norma ISO 12945-2/20. Relatório de ensaio 1 132 689-203 com desempenho 5 para 7000 ciclos;
NBR ISO 105-X12 – Solidez da cor à fricção, (urdume e trama) com valores iguais ou superiores a 3 (úmido) e 4 (seco);

NBR ISO 105-E04 - Solidez da cor ao suor (ácido e alcalino), com valores iguais ou superiores a 4 (alteração e transferência). Certificação Produto: Apresentar certificado ABNT NBR 15164.

APRESENTAR DECLARAÇÃO DE GARANTIA DE 5 ANOS.

3.2. SOFÁ LE CORBUSIER LC3 02 LUGARES



Imagem Referencial

Dimensões:

Altura: 65-70 cm

Largura: 168 cm

Profundidade: 70-75 cm

ASSENTO

Encosto e braços em blocos de espuma em poliuretano indeformável D-33 Kg/m³;

ESTRUTURA

Estrutura interna do assento e do encosto em madeira maciça pinus, antimofo e anticupim; de origem ambientalmente correta;

REVESTIMENTO

Couro natural na cor preta;

PÉS E ESTRUTURA METÁLICA

Tubos redondos dobrados e curvados característica do design Le Corbusier em tubo de aço inox 304, polido, com diâmetro de 25 mm parede com espessura de 1,5mm; Pés com sapatas de borracha antiderrapante; estrado em perfilado em aço inoxidável com percintas elásticas.

APRESENTAR OS SEGUINTE DOCUMENTOS:

Qualificação Técnica:

Manuais de uso e garantia, catálogo ou desenho ilustrativo de cada item, com identificação da marca, linha/modelo. Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP): O Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP) deverá basear-se na Norma Regulamentadora NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência Social, apontando também as questões de usabilidade do



produto. O Parecer Técnico Ergonômico do Produto deve ser emitido por profissional com registro em seu Conselho de Classe e habilitado na área de ergonomia. Apresentação de relatórios de ensaios, emitidos por laboratórios independentes, acreditados pelo Inmetro, em nome do fabricante do mobiliário objeto de análise, que comprovem que os produtos a serem fornecidos atendem às normas especificadas abaixo.

Todos relatórios de ensaios deverão ser apresentados com selo de acreditação do INMETRO.

Itens de Espuma Flexível de Poliuretano:

ABNT NBR 8619 - Resiliência – com desempenho superior a 45% de resiliência ao impacto;
ABNT NBR 14961 - Teor de cinzas com valores abaixo de 1%;
ABNT NBR 8910 - Resistência à compressão com desempenho igual ou maior que 3 kPa em relação à resistência a compressão 50%;
ABNT NBR 9178 - Características de queima com velocidade de queima menor ou igual a 100 mm/min; ABNT NBR 8515 - Resistência à tração com valor igual ou superior a 8 psi, ou 55kPa;
ABNT NBR 8516 - Resistência ao rasgamento com valor igual ou superior a 175N/m;
ABNT NBR 8537 - Densidade com densidade entre 45 e 60;
ABNT NBR 8797 - Deformação permanente à compressão – NBR 8797, com valor máximo de 18% de deformação;
ABNT NBR 9176 - Força de Indentação, com fator de conforto superior a 2.

Itens Metálicos:

ABNT NBR 8095 - Corrosão por exposição à atmosfera úmida com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 500h;
ABNT NBR 11003 - Determinação da aderência – Gr0 (X=0 e Y=0);
ABNT NBR 10443 - Determinação da espessura da película com espessura média entre 50 e 70 (considerando o fator de redução de 25 µm);

Revestimentos Em Tecidos:

ASTM-D 4966 – Resistência à abrasão com valor igual ou superior a 3.000 ciclos, sem rompimento de fios;
ASTM-D 4970 – Resistência à formação de pilling com desempenho entre 4 e 5; Ou ensaio de pilling baseado na norma ISO 12945-2/20. Relatório de ensaio 1 132 689-203 com desempenho 5 para 7000 ciclos;
NBR ISO 105-X12 – Solidez da cor à fricção, (urdume e trama) com valores iguais ou superiores a 3 (úmido) e 4 (seco);
NBR ISO 105-E04 - Solidez da cor ao suor (ácido e alcalino), com valores iguais ou superiores a 4 (alteração e transferência). Certificação Produto: Apresentar certificado ABNT NBR 15164.

APRESENTAR DECLARAÇÃO DE GARANTIA DE 5 ANOS.

3.3. SOFÁ LE CORBUSIER LC3 03 LUGARES



Imagem Referencial

Dimensões:

Altura: 65-70 cm

Largura: 236-240 cm

Profundidade: 70-75 cm

ASSENTO

Encosto e braços em blocos de espuma em poliuretano indeformável D-33 Kg/m³;

ESTRUTURA

Estrutura interna do assento e do encosto em madeira maciça pinus, antimofo e anticupim; de origem ambientalmente correta;

REVESTIMENTO

Couro natural na cor preta;

PÉS E ESTRUTURA METÁLICA

Tubos redondos dobrados e curvados característica do design Le Corbusier em tubo de aço inox 304, polido, com diâmetro de 25 mm parede com espessura de 1,5mm; Pés com sapatas de borracha antiderrapante; estrado em perfilado em aço inoxidável com percintas elásticas.

APRESENTAR OS SEGUINTE DOCUMENTOS:

Qualificação Técnica:

Manuais de uso e garantia, catálogo ou desenho ilustrativo de cada item, com identificação da marca, linha/modelo. Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP): O Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP) deverá basear-se na Norma Regulamentadora NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência Social, apontando também as questões de usabilidade do produto. O Parecer Técnico Ergonômico do Produto deve ser emitido por profissional com registro em seu Conselho de Classe e habilitado na área de ergonomia. Apresentação de relatórios de ensaios, emitidos por laboratórios independentes, acreditados pelo Inmetro, em nome do fabricante do mobiliário objeto de análise, que comprovem que os produtos a serem fornecidos atendem às normas especificadas abaixo.

Todos relatórios de ensaios deverão ser apresentados com selo de acreditação do INMETRO.



Itens de Espuma Flexível de Poliuretano:

ABNT NBR 8619 - Resiliência – com desempenho superior a 45% de resiliência ao impacto;
ABNT NBR 14961 - Teor de cinzas com valores abaixo de 1%;
ABNT NBR 8910 - Resistência à compressão com desempenho igual ou maior que 3 kPa em relação à resistência a compressão 50%;
ABNT NBR 9178 - Características de queima com velocidade de queima menor ou igual a 100 mm/min; ABNT NBR 8515 - Resistência à tração com valor igual ou superior a 8 psi, ou 55kPa;
ABNT NBR 8516 - Resistência ao rasgamento com valor igual ou superior a 175N/m;
ABNT NBR 8537 - Densidade com densidade entre 45 e 60;
ABNT NBR 8797 - Deformação permanente à compressão – NBR 8797, com valor máximo de 18% de deformação;
ABNT NBR 9176 - Força de Indentação, com fator de conforto superior a 2.

Itens Metálicos:

ABNT NBR 8095 - Corrosão por exposição à atmosfera úmida com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 500h;
ABNT NBR 11003 - Determinação da aderência – Gr0 (X=0 e Y=0);
ABNT NBR 10443 - Determinação da espessura da película com espessura média entre 50 e 70 (considerando o fator de redução de 25 µm);

Revestimentos em Tecidos:

ASTM-D 4966 – Resistência à abrasão com valor igual ou superior a 3.000 ciclos, sem rompimento de fios;
ASTM-D 4970 – Resistência à formação de pilling com desempenho entre 4 e 5; Ou ensaio de pilling baseado na norma ISO 12945-2/20. Relatório de ensaio 1 132 689-203 com desempenho 5 para 7000 ciclos;
NBR ISO 105-X12 – Solidez da cor à fricção, (urdume e trama) com valores iguais ou superiores a 3 (úmido) e 4 (seco);
NBR ISO 105-E04 - Solidez da cor ao suor (ácido e alcalino), com valores iguais ou superiores a 4 (alteração e transferência). Certificação Produto: Apresentar certificado ABNT NBR 15164.

APRESENTAR DECLARAÇÃO DE GARANTIA DE 5 ANOS.

4. GRUPO 04 - SOFÁ MODULAR, PUFFS E MESA DE APOIO

4.1. SOFÁ MODULAR SEM BRAÇOS



Imagem Referencial

SOFÁ RETO 1200 MM



Imagem Referencial

Dimensões:

Altura: 750 mm

Largura: 1200 mm

Profundidade: 700 mm

Assento e encosto com espumas em poliuretano laminada. Assento de 70mm de espessura D30M. Encosto com espuma superior de 30mm de espessura D28, espuma inferior do encosto iniciando em 145mm de espessura e finalizando com 64mm de espessura D30M. Base da espuma do assento confeccionada em MDF 18mm. Armação estrutural do assento em madeira selecionada de eucalipto rosa seco e MDF 18mm. Armação estrutural do encosto confeccionada em barra redonda trefilado 7/16". Revestimento do conjunto assento e encosto com espuma de poliuretano laminada, de 10mm de espessura D18 e manta de lã de pet. União do assento e encosto por meio de porcas de garra estampadas em aço carbono e parafusos em aço com cabeça flangeada serrilhada e sextavado interno e externo com trava rosca. Forro de acabamento inferior em TNT grampeado junto à armação. Revestimento do assento com divisão em 2 partes, com costura em pesponto duplo, possibilitando a composição com 2 tecidos. Quando o assento for em um único tecido a costura em pesponto irá permanecer como detalhe do produto. Pés usinados

em madeira de Tauari, pintura com tingimento de selador acrílico e verniz acrílico, fixados em grau nos cantos do assento por meio de porcas de garra estampadas em aço carbono e parafusos de aço 12.9 oxidado natural de têmpera e oleado, de forma a envolver o estofamento. Chapa para união dos módulos em aço SAE 1020 de 1,5mm.

SOFÁ CÔNCAVO



Imagem Referencial

Dimensões:

Altura: 750 mm

Largura: 900 mm

Profundidade: 700 mm

Assento e encosto com espumas em poliuretano laminada. Assento de 70mm de espessura D30M. Encosto com espuma superior de 30mm de espessura D28, espuma inferior do encosto iniciando em 145mm de espessura e finalizando com 64mm de espessura D30M. Base da espuma do assento confeccionada em MDF 18mm. Armação estrutural do assento em madeira selecionada de eucalipto rosa seco e MDF 18mm. Armação estrutural do encosto confeccionada em barra redonda trefilado 7/16". Revestimento do conjunto assento e encosto com espuma de poliuretano laminada, de 10mm de espessura D18 e manta de lã de pet. União do assento e encosto por meio de porcas de garra estampadas em aço carbono e parafusos em aço com cabeça flangeada serrilhada e sextavado interno e externo com trava rosca. Forro de acabamento inferior em TNT grampeado junto à armação. Revestimento do assento com divisão em 2 partes, com costura em pesponto duplo, possibilitando a composição com 2 tecidos. Quando o assento for em um único tecido a costura em pesponto irá permanecer como detalhe do produto. Pés usados em madeira de Tauari, pintura com tingimento de selador acrílico e verniz acrílico, fixados em grau nos cantos do assento por meio de porcas de garra estampadas em aço carbono e parafusos de aço 12.9 oxidado natural de têmpera e oleado, de forma a envolver o estofamento. Chapa para união dos módulos em aço SAE 1020 de 1,5mm.

SOFÁ CONVEXO



Imagem Referencial

Dimensões:

Altura: 750 mm

Largura: 900 mm

Profundidade: 700 mm

Assento e encosto com espumas em poliuretano laminada. Assento de 70mm de espessura D30M. Encosto com espuma superior de 30mm de espessura D28, espuma inferior do encosto iniciando em 145mm de espessura e finalizando com 64mm de espessura D30M. Base da espuma do assento confeccionada em MDF 18mm. Armação estrutural do assento em madeira selecionada de eucalipto rosa seco e MDF 18mm. Armação estrutural do encosto confeccionada em barra redonda trefilado 7/16". Revestimento do conjunto assento e encosto com espuma de poliuretano laminada, de 10mm de espessura D18 e manta de lã de pet. União do assento e encosto por meio de porcas de garra estampadas em aço carbono e parafusos em aço com cabeça flangeada serrilhada e sextavado interno e externo com trava rosca. Forro de acabamento inferior em TNT grampeado junto à armação. Revestimento do assento com divisão em 2 partes, com costura em pesponto duplo, possibilitando a composição com 2 tecidos. Quando o assento for em um único tecido a costura em pesponto irá permanecer como detalhe do produto. Pés usinados em madeira de Tauari, pintura com tingimento de selador acrílico e verniz acrílico, fixados em grau nos cantos do assento por meio de porcas de garra estampadas em aço carbono e parafusos de aço 12.9 oxidado natural de têmpera e oleado, de forma a envolver o estofamento. Chapa para união dos módulos em aço SAE 1020 de 1,5mm.

SOFÁ MÓDULO FINALIZAÇÃO 180



Imagem Referencial

Dimensões:

Altura: 450 mm

Largura: 1400 mm

Profundidade: 700 mm

Assento com espuma em poliuretano laminada de 70mm de espessura D30M. Base da espuma do assento confeccionada em HDF 06mm. Armação estrutural do assento em madeira selecionada de eucalipto rosa seco. Revestimento do assento com espuma de poliuretano laminada, de 10mm de espessura D18 e manta de lã de pet. Forro de acabamento inferior em TNT grampeado junto à armação. Revestimento do assento com divisão em 2 partes, com costura em pesponto duplo, possibilitando a composição com 2 tecidos. Quando o assento for em um único tecido a costura em pesponto irá permanecer como detalhe do produto. Pés usinados em madeira de Tauari, pintura com tingimento de selador acrílico e verniz acrílico, fixados em grau nos cantos do assento por meio de porcas de garra estampadas em aço carbono e parafusos de aço 12.9 oxidado natural de têmpera e oleado, de forma a envolver o estofamento.

4.2 PUFF REDONDO ESTOFADO



Imagem Referencial

Dimensões:

Altura: 450 mm

Largura: 500 mm

Profundidade: 500 mm

Assento com espuma em poliuretano laminada de 70mm de espessura D30M. Base da espuma do assento confeccionada em HDF 06mm. Armação estrutural do assento em madeira

selecionada de eucalipto rosa seco. Revestimento do assento com espuma de poliuretano laminada, de 10mm de espessura D18 e manta de lã de pet. Forro de acabamento inferior em TNT grampeado junto à armação. Revestimento do assento com divisão em 2 partes, com costura em pesponto duplo, possibilitando a composição com 2 tecidos. Quando o assento for em um único tecido a costura em pesponto irá permanecer como detalhe do produto. Sapatas reguláveis em formato oitavado de 22 mm e comprimento de 27 mm, rosca M6x18 mm com fenda simples na ponta para regulagem. Base da sapata injetada em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Buchas com rosca M6 do tipo americana, para aparafusamento ao item e fixação das sapatas.

Medindo:

Diâmetro: 500 mm.

Altura: 460 mm.

Apresentar:

Qualificação Técnica:

Manuais de uso e garantia, catálogo ou desenho ilustrativo de cada item, com identificação da marca, linha/modelo.

Revestimentos em Tecidos:

ASTM-D 4966 – Resistência à abrasão com valor igual ou superior a 3.000 ciclos, sem rompimento de fios;

ASTM-D 4970 – Resistência à formação de pilling com desempenho entre 4 e 5; Ou ensaio de pilling baseado na norma ISO 12945-2/20. Relatório de ensaio 1 132 689-203 com desempenho 5 para 7000 ciclos;

NBR ISO 105-X12 – Solidez da cor à fricção, (urdume e trama) com valores iguais ou superiores a 3 (úmido) e 4 (seco);

NBR ISO 105-E04 - Solidez da cor ao suor (ácido e alcalino), com valores iguais ou superiores a 4 (alteração e transferência). Certificação Produto: Apresentar certificado ABNT NBR 15164.

APRESENTAR DECLARAÇÃO DE GARANTIA DE 5 ANOS.

4.3 MESA LATERAL DE APOIO



Imagem Referencial

Dimensões:

Altura: 550/600 mm

Largura: 600 mm

Profundidade: 600 mm

TAMPO REDONDO 600 MM

Tampo em formato circular para mesas de centro, de canto e alta, em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm e revestimento em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada ou lisa, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico no contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos para madeira com Ø 4,5 x 22 mm.

SUPORTE COLUNA CENTRAL, PÉ DISCO OU SIMILAR

Estrutura em coluna central, acabamento em alumínio polido ou aço cromado.

5. GRUPO 05 – MOBILIÁRIO PARA BIBLIOTECA

5.1. ESTANTE DUPLA FACE EM AÇO PARA BIBLIOTECA



Imagem Referencial

Estante dupla face, totalmente confeccionada em chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa, e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. Base em formato trapezoidal, formada por uma única peça, fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 150mm e angulação aproximada de 10°, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos sextavados galvanizados, possui ainda 04 (quatro) sapatas reguladoras de nível, que não ultrapassam os limites externos da estante; Travessa superior horizontal trapezoidal confeccionada em uma única chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 75 mm e angulação aproximada de 18°, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos galvanizados; 02 (duas) laterais com altura de 2300 mm e largura de 580 mm, confeccionadas em uma única peça chapa nº 18 (1,20mm), a face interna, que permite encaixe das bandejas em passos de aproximadamente 90 mm, deverá permitir regulagem de nível, a borda interna da lateral deverá



ser angular, formando encaixe exato entre a base e a travessa superior sem cantos vivos ou arestas; 08 (oito) prateleiras com dimensões mínimas de 930 mm de comprimento e 250mm de profundidade, confeccionadas em chapa nº 20 (0,90 mm), com dobras nas laterais que permitem as mesmas a união as laterais pelo sistema horizontal deslizante de encaixe (sem parafusos), no seu comprimento devem apresentar dobras duplas, sendo que a primeira deve possuir inclinação de aproximadamente 55° (cinquenta e cinco graus) em relação à prateleira; não poderá apresentar arestas cortantes, rebarbas e soldas aparentes.

Dimensões - Altura: 2300 mm, Comprimento: 1000 mm, Largura: 580 mm.

Acabamento na cor ref. Cinza Cristal.

APRESENTAR OS SEGUINTE DOCUMENTOS:

Qualificação Técnica:

Manuais de uso e garantia, catálogo ou desenho ilustrativo de cada item, com identificação da marca, linha/modelo.

Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP):

O Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP) deverá basear-se na Norma Regulamentadora NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência Social, apontando também as questões de usabilidade do produto. O Parecer Técnico Ergonômico do Produto deve ser emitido por profissional com registro em seu Conselho de Classe e habilitado na área de ergonomia.

Apresentação de relatórios de ensaios, emitidos por laboratórios independentes, acreditados pelo Inmetro, em nome do fabricante do mobiliário objeto de análise, que comprovem que os produtos a serem fornecidos atendem às normas especificadas abaixo.

Itens Metálicos:

ABNT NBR 8095 - Corrosão por exposição à atmosfera úmida com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 500h;

ABNT NBR 11003 - Determinação da aderência – Gr0 (X=0 e Y=0);

ABNT NBR 10443 - Determinação da espessura da película com espessura média entre 50 e 70 (considerando o fator de redução de 25 µm);

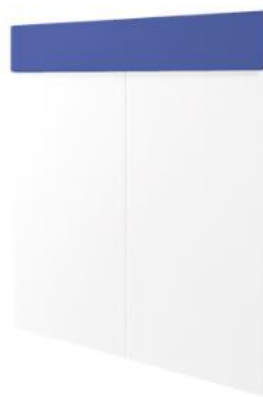
Todos relatórios de ensaios deverão ser apresentados com selo de acreditação do INMETRO.

APRESENTAR DECLARAÇÃO DE GARANTIA DE 5 ANOS.

5.2. PAINÉIS DE FECHAMENTO EM MDF AMADEIRADO PARA CONJUNTO DE 4 ESTANTES DUPLAS EM AÇO



Painel de fechamento



Dispositivo de sinalização

Imagem Referencial

Painel de fechamento a ser instalado nas faces **laterais e superior** de cada junção linear composta por **quatro (4) estantes dupla face**. O painel será confeccionado em **MDF com revestimento melamínico padrão amadeirado**, na cor de referência **Duratex – Freijó Puro**, com acabamento realizado por meio de **fitas de borda** em todo o perímetro aparente.

O conjunto acompanha **suportes metálicos** confeccionados em **aço**, fixados ao painel por meio de **parafusos**, e projetados para permitir sua montagem às estantes através de **sistema de encaixe**.

Os suportes metálicos deverão passar por **tratamento químico antiferruginoso e fosfatizante**, com posterior aplicação de **pintura eletrostática a pó**, com **camada mínima de 70 micras** de espessura, garantindo resistência e durabilidade ao conjunto.

As dimensões dos painéis de fechamento deveram ser suficientes para cobrir toda a extensão lateral e superior do conjunto composto por 4 estantes dupla face.

Dimensões do conjunto composto por 4 estantes dupla face:

Altura: 2300mm; Largura: 4000mm; Profundidade: 580mm;

Nas **faces laterais** dos painéis de fechamento, deverão ser instalados **dispositivo dupla face de sinalização**, confeccionados em aço, permitindo a aplicação de adesivos, placas ou elementos gráficos de identificação do acervo. Dimensões: Altura: 540 mm; Largura: 550 mm; Espessura: 30 mm.

APRESENTAR OS SEGUINTE DOCUMENTOS:

Qualificação Técnica:

Manuais de uso e garantia, catálogo ou desenho ilustrativo de cada item, com identificação da marca, linha/modelo.

Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP):

O Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP) deverá basear-se na Norma Regulamentadora NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência Social, apontando também as questões de usabilidade do produto. O Parecer Técnico Ergonômico do Produto deve ser emitido por profissional com registro em seu Conselho de Classe e habilitado na área de ergonomia.

Apresentação de relatórios de ensaios, emitidos por laboratórios independentes, acreditados pelo Inmetro, em nome do fabricante do mobiliário objeto de análise, que comprovem que os produtos a serem fornecidos atendem às normas especificadas abaixo.

Itens Metálicos:

ABNT NBR 8095 - Corrosão por exposição à atmosfera úmida com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 500h;

ABNT NBR 11003 - Determinação da aderência – Gr0 (X=0 e Y=0);

ABNT NBR 10443 - Determinação da espessura da película com espessura média entre 50 e 70 (considerando o fator de redução de 25 µm);

Todos relatórios de ensaios deverão ser apresentados com selo de acreditação do INMETRO.

APRESENTAR DECLARAÇÃO DE GARANTIA DE 5 ANOS.

5.3. EXPOSITOR SIMPLES FACE



Imagem Referencial

Expositor para livros e periódicos simples, totalmente confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. 01 (uma) base em formato trapezoidal, formada por uma única peça, fechada, confeccionada em chapa nº 20



(0,90 mm), com altura de 150 mm e angulação aproximada de 10°, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos sextavados galvanizados, possui ainda 04 (quatro) sapatas reguladoras de nível, que não ultrapassam os limites externos da estante; 01 (uma) travessa superior horizontal trapezoidal confeccionada em uma única chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 75 mm e angulação aproximada de 18°, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos galvanizados; 02 (duas) laterais com altura de 2000 mm e largura de 300 mm, confeccionadas em uma única peça chapa nº 18 (1,20mm), a face interna, que permite encaixe das bandejas em passos de aproximadamente 90 mm, deverá possuir 19 (dezenove) opções de regulagem, a borda interna da lateral deverá ser angular, formando encaixe exato entre a base e a travessa superior sem cantos vivos ou arestas; 04 (quatro) prateleiras inclinadas com dimensões úteis de no mínimo 93,0 cm de comprimento e 29,0 cm de altura, confeccionadas em chapa nº 20 (0,90 mm), com dobras nas laterais que permitem as mesmas a união as laterais pelo sistema horizontal deslizante de encaixe (sem parafusos), no seu comprimento devem apresentar dobras duplas, sendo que a primeira deve possuir inclinação de aproximadamente 55° (cinquenta e cinco graus) em relação à prateleira; não poderá apresentar arestas cortantes, rebarbas e soldas aparentes.

Dimensões: Altura: 200 cm, Largura: 100 cm, Profundidade: 30 cm. Acabamento na cor Ref. Cinza Cristal.

APRESENTAR OS SEGUINTE DOCUMENTOS:

Qualificação Técnica:

Manuais de uso e garantia, catálogo ou desenho ilustrativo de cada item, com identificação da marca, linha/modelo.

Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP):

O Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP) deverá basear-se na Norma Regulamentadora NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência Social, apontando também as questões de usabilidade do produto. O Parecer Técnico Ergonômico do Produto deve ser emitido por profissional com registro em seu Conselho de Classe e habilitado na área de ergonomia.

Apresentação de relatórios de ensaios, emitidos por laboratórios independentes, acreditados pelo Inmetro, em nome do fabricante do mobiliário objeto de análise, que comprovem que os produtos a serem fornecidos atendem às normas especificadas abaixo.

Itens Metálicos:

ABNT NBR 8095 - Corrosão por exposição à atmosfera úmida com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 500h;

ABNT NBR 11003 - Determinação da aderência – Gr0 (X=0 e Y=0);

ABNT NBR 10443 - Determinação da espessura da película com espessura média entre 50 e 70 (considerando o fator de redução de 25 µm);

Todos relatórios de ensaios deverão ser apresentados com selo de acreditação do INMETRO.

APRESENTAR DECLARAÇÃO DE GARANTIA DE 5 ANOS.

5.4. ARMÁRIO MODELO LOCKER COM 09 PORTAS



Imagem Referencial

Módulo de armário modelo Locker, medindo aproximadamente 900x1850x450mm (LxPxH), cada módulo é composto por 09 portas, fechadura e puxador.

Armário com 09 (nove) portas confeccionadas em chapa de aço galvanizado com tratamento químico das chapas através do sistema antiferruginoso e fosfatizante e pintura eletrostática a pó (cor a definir) com camada mínima de 70 micras. Deverá possuir 02 (duas) laterais em chapa de aço galvanizado nº 24 (0,65mm); 01 (um) fundo e 02 (dois) tampos (superior e inferior) confeccionados em chapa de aço galvanizado nº 24 (0,65mm), com reforço 01 (um) interno (esquadro) confeccionado em chapa de aço galvanizado nº 18 (1,25mm) fixado as laterais. A base deverá conter 01 (um) rodapé também em chapa de aço galvanizado nº 18 (1,2mm) dobrado em forma de “U”, e pés deslizadores para apoio e nivelamento de piso, em polipropileno preto, com parafuso de rosca M8 embutido. Deverá conter 09 (nove) compartimentos com portas também confeccionadas em chapa de aço galvanizado nº 24 (0,65mm), sendo que, cada porta deverá conter 02 (duas) dobradiças internas, 02 (dois) batentes de borracha para fechamento fácil e silencioso e 01 (uma) fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90 graus com 02 (duas) chaves cada e escudo que será acoplado na porta do armário, localizado em volta do tambor da fechadura deve ser confeccionado em poliestireno de alto impacto, além de dobras enroladas evitando assim arestas cortantes. O armário deverá ter fluxo de ar (ventilação frontal).



APRESENTAR OS SEGUINTE DOCUMENTOS:

Qualificação Técnica:

Manuais de uso e garantia, catálogo ou desenho ilustrativo de cada item, com identificação da marca, linha/modelo.

Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP):

O Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP) deverá basear-se na Norma Regulamentadora NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência Social, apontando também as questões de usabilidade do produto. O Parecer Técnico Ergonômico do Produto deve ser emitido por profissional com registro em seu Conselho de Classe e habilitado na área de ergonomia.

Apresentação de relatórios de ensaios, emitidos por laboratórios independentes, acreditados pelo Inmetro, em nome do fabricante do mobiliário objeto de análise, que comprovem que os produtos a serem fornecidos atendem às normas especificadas abaixo.

Itens Metálicos:

ABNT NBR 8095 - Corrosão por exposição à atmosfera úmida com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 500h;

ABNT NBR 11003 - Determinação da aderência – Gr0 (X=0 e Y=0);

ABNT NBR 10443 - Determinação da espessura da película com espessura média entre 50 e 70 (considerando o fator de redução de 25 µm);

Todos relatórios de ensaios deverão ser apresentados com selo de acreditação do INMETRO.

APRESENTAR DECLARAÇÃO DE GARANTIA DE 5 ANOS.

5.5. ARMÁRIO MODELO LOCKER COM 20 PORTAS



Imagem Referencial

Armário com 20 (vinte) portas confeccionadas em chapa de aço galvanizado com tratamento químico das chapas através do sistema antiferruginoso e fosfatizante e pintura eletrostática a pó com camada mínima de 70 micras (cor a definir). Deverá possuir 02 (duas) laterais em chapa de aço galvanizado nº 24 (0,65mm); 01 (um) fundo e 02 (dois) tampos (superior e inferior) confeccionados em chapa de aço galvanizado nº 24 (0,65mm), com reforço 01 (um) interno (esquadro) confeccionado em chapa de aço galvanizado nº 18 (1,25mm) fixado as laterais. A base deverá conter 01 (um) rodapé também em chapa de aço galvanizado nº 18 (1,2mm) dobrado em forma de “U”, e pés deslizadores para apoio e nivelamento de piso, em polipropileno preto, com parafuso de rosca M8 embutido. Deverá conter 20 (vinte) compartimentos com portas também confeccionadas em chapa de aço galvanizado nº 24 (0,65mm), sendo que, cada porta deverá conter 02 (duas) dobradiças internas, 02 (dois) batentes de borracha para fechamento fácil e silencioso e 01 (uma) fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90 graus com 02 (duas) chaves cada e escudo que será acoplado na porta do armário, localizado em volta do tambor da fechadura deve ser confeccionado em poliestireno de alto impacto, além de dobras enroladas evitando assim arestas cortantes. O armário deverá ter fluxo de ar (ventilação frontal). Dimensões mínimas: Altura: 1,85 metros, Largura: 1,20 metros, Profundidade: 45 cm.

APRESENTAR OS SEGUINTE DOCUMENTOS:

Qualificação Técnica:

Manuais de uso e garantia, catálogo ou desenho ilustrativo de cada item, com identificação da marca, linha/modelo.

Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP):

O Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP) deverá basear-se na Norma Regulamentadora NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência Social, apontando também as questões de usabilidade do produto. O Parecer Técnico Ergonômico do Produto deve ser emitido por profissional com registro em seu Conselho de Classe e habilitado na área de ergonomia.

Apresentação de relatórios de ensaios, emitidos por laboratórios independentes, acreditados pelo Inmetro, em nome do fabricante do mobiliário objeto de análise, que comprovem que os produtos a serem fornecidos atendem às normas especificadas abaixo.

Itens Metálicos:

ABNT NBR 8095 - Corrosão por exposição à atmosfera úmida com grau de empoamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 500h;

ABNT NBR 11003 - Determinação da aderência – Gr0 (X=0 e Y=0);

ABNT NBR 10443 - Determinação da espessura da película com espessura média entre 50 e 70 (considerando o fator de redução de 25 µm);

Todos relatórios de ensaios deverão ser apresentados com selo de acreditação do INMETRO.

APRESENTAR DECLARAÇÃO DE GARANTIA DE 5 ANOS.

6. GRUPO 06 – MESAS E CADEIRAS DO REFEITÓRIO E SALÃO DE EVENTOS

6.1. MESA REDONDA PARA REFEITÓRIO 900X740 MM (LXPXH)



Imagem Referencial
Mesa modelo Saariinen redonda

TAMPO

Deverá ser em formato circular com diâmetro de 90 cm, em placa de partícula de madeira de média densidade com 18 mm de espessura, com a face, superior e inferior, revestida em



laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento a definir (liso ou amadeirado cor Freijó Puro - ref. Duratex). Borda reta ou levemente chanfrada.

ESTRUTURA

A base deverá ser feita de fundição de alumínio ou de aço carbono. O acabamento em lacado brilhante, na cor preta. A base tem a forma de uma única coluna, que lembra um pedestal de tulipa. A parte inferior da base é mais larga e vai afilando até a parte superior, onde se conecta à mesa e deverá ser autoportante. O encaixe entre a base e o tampo deve ser feito com um sistema de rosca interna ou encaixe cônico, com o uso de parafusos metálicos de alta resistência. O tipo de rosca deve ser M6 ou M8, dependendo do modelo do tampo. O sistema de encaixe deve ser fácil de montar e desmontar, mas robusto o suficiente para garantir que o tampo se mantenha estável e seguro durante o uso diário. As superfícies de contato (base/tampo) devem ser tratadas com um revestimento anticorrosivo ou anodização para garantir a durabilidade.

ACABAMENTO

A base deve ser tratada com um acabamento de alta qualidade, resistente à corrosão, arranhões e desgaste. O acabamento deve ser lacado preto. O acabamento do tampo deve ser laminado, resistente a arranhões, umidade e desgaste.

APRESENTAR OS SEGUINTE DOCUMENTOS:

Qualificação Técnica:

Manuais de uso e garantia, catálogo ou desenho ilustrativo de cada item, com identificação da marca, linha/modelo.

Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP):

O Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP) deverá basear-se na Norma Regulamentadora NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência Social, apontando também as questões de usabilidade do produto. O Parecer Técnico Ergonômico do Produto deve ser emitido por profissional com registro em seu Conselho de Classe e habilitado na área de ergonomia.

Apresentação de relatórios de ensaios, emitidos por laboratórios independentes, acreditados pelo Inmetro, em nome do fabricante do mobiliário objeto de análise, que comprovem que os produtos a serem fornecidos atendem às normas especificadas abaixo.

Todos relatórios de ensaios deverão ser apresentados com selo de acreditação do INMETRO.

Bordas de PVC:

ABNT NBR 16332 – Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV, com graduação na escala de cinza Munsell de no mínimo 3 e não sendo observados danos, como, por exemplo, descoloração, mudança de brilho e cor, formação de bolhas e outros defeitos (comparativo da área ensaiada com a superfície não ensaiada usada como referência);

ABNT NBR 16332 –Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado, com valor igual ou maior a 3B;

ABNT NBR 16332 –Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etilico, não sendo observadas alterações na cor, brilho, remoção de partículas da fita, etc. (não pode haver alteração em qualquer corpo de prova);

ABNT NBR 16332 –Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura, submetendo os corpos de prova às temperaturas de 60, 70, 80, 90e 100°C, com graduações iguais ou superiores a 2;

ABNT NBR 16332 –Anexo A – Colagem (Resistência à Tração), com força máxima igual ou superior a 100 N.

Itens Metálicos:

ABNT NBR 8095 - Corrosão por exposição à atmosfera úmida com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 500h;

ABNT NBR 11003 - Determinação da aderência – Gr0 (X=0 e Y=0);

ABNT NBR 10443 - Determinação da espessura da película com espessura média entre 50 e 70 (considerando o fator de redução de 25 µm);

Certificação da Madeira:

CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA CERFLOR; ou CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA FSC – Forest Stewardship Council ou similares, desde que emitido por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente;
CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA.

APRESENTAR DECLARAÇÃO DE GARANTIA DE 5 ANOS.

6.2. MESA REDONDA PARA SALÃO DE EVENTOS 1200X740 MM (LXPXH)



Imagem Referencial
Mesa modelo Saarinen redonda

TAMPO

Deverá ser em formato circular com diâmetro de 120 cm, em placa de partícula de madeira de média densidade com 18 mm de espessura, com a face, superior e inferior, revestida em laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento a definir (liso ou amadeirado cor Freijó Puro - ref. Duratex). Borda reta ou levemente chanfrada.

ESTRUTURA



A base deverá ser feita de fundição de alumínio ou de aço carbono. O acabamento em lacado brilhante, na cor preta. A base tem a forma de uma única coluna, que lembra um pedestal de tulipa. A parte inferior da base é mais larga e vai afilando até a parte superior, onde se conecta à mesa e deverá ser autoportante. O encaixe entre a base e o tampo deve ser feito com um sistema de rosca interna ou encaixe cônico, com o uso de parafusos metálicos de alta resistência. O tipo de rosca deve ser M6 ou M8, dependendo do modelo do tampo. O sistema de encaixe deve ser fácil de montar e desmontar, mas robusto o suficiente para garantir que o tampo se mantenha estável e seguro durante o uso diário. As superfícies de contato (base/tampo) devem ser tratadas com um revestimento anticorrosivo ou anodização para garantir a durabilidade.

ACABAMENTO

A base deve ser tratada com um acabamento de alta qualidade, resistente à corrosão, arranhões e desgaste. O acabamento deve ser lacado preto. O acabamento do tampo deve ser laminado, resistente a arranhões, umidade e desgaste.

APRESENTAR OS SEGUINTE DOCUMENTOS:

Qualificação Técnica:

Manuais de uso e garantia, catálogo ou desenho ilustrativo de cada item, com identificação da marca, linha/modelo.

Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP):

O Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP) deverá basear-se na Norma Regulamentadora NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência Social, apontando também as questões de usabilidade do produto. O Parecer Técnico Ergonômico do Produto deve ser emitido por profissional com registro em seu Conselho de Classe e habilitado na área de ergonomia.

Apresentação de relatórios de ensaios, emitidos por laboratórios independentes, acreditados pelo Inmetro, em nome do fabricante do mobiliário objeto de análise, que comprovem que os produtos a serem fornecidos atendem às normas especificadas abaixo.

Todos relatórios de ensaios deverão ser apresentados com selo de acreditação do INMETRO.

Bordas de PVC:

ABNT NBR 16332 – Item 6.1.1 – Resistência à Luz UV, com graduação na escala de cinza Munsell de no mínimo 3 e não sendo observados danos, como, por exemplo, descoloração, mudança de brilho e cor, formação de bolhas e outros defeitos (comparativo da área ensaiada com a superfície não ensaiada usada como referência);

ABNT NBR 16332 –Item 6.1.2 – Determinação da Resistência ao Corte Cruzado, com valor igual ou maior a 3B;

ABNT NBR 16332 –Item 6.1.3 – Resistência ao Álcool Etílico, não sendo observadas alterações na cor, brilho, remoção de partículas da fita, etc. (não pode haver alteração em qualquer corpo de prova);

ABNT NBR 16332 –Item 6.2.1 – Resistência à Temperatura, submetendo os corpos de prova às temperaturas de 60, 70, 80, 90e 100°C, com graduações iguais ou superiores a 2;

ABNT NBR 16332 –Anexo A – Colagem (Resistência à Tração), com força máxima igual ou superior a 100 N.

Itens Metálicos:

ABNT NBR 8095 - Corrosão por exposição à atmosfera úmida com grau de empolamento igual

a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 500h;
ABNT NBR 11003 - Determinação da aderência – Gr0 (X=0 e Y=0);
ABNT NBR 10443 - Determinação da espessura da película com espessura média entre 50 e 70 (considerando o fator de redução de 25 µm);

Certificação da Madeira:

CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA CERFLOR; ou CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA FSC – Forest Stewardship Council ou similares, desde que emitido por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente;
CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA.

APRESENTAR DECLARAÇÃO DE GARANTIA DE 5 ANOS.

6.3. CADEIRA EM POLIPROPILENO PARA O REFEITÓRIO



Imagem Referencial

Dimensões

Largura: 51,5 cm
Altura: 81 cm
Profundidade: 57 cm

Cadeira com estrutura e braços em polipropileno com assento simulando tela sextavada, com proteção UV. Acabamento da estrutura com pintura UV na cor preta na escala de brilho semi-brilho e assento simulando tela na cor caramelo. A cadeira terá que suportar no mínimo 120 kg.

APRESENTAR OS SEGUINTE DOCUMENTOS:

Qualificação Técnica:

Manuais de uso e garantia, catálogo ou desenho ilustrativo de cada item, com identificação da marca, linha/modelo.

Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP):

O Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP) deverá basear-se na Norma Regulamentadora NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência Social, apontando também as questões de usabilidade do produto. O Parecer Técnico Ergonômico do Produto deve ser emitido por profissional com registro em seu Conselho de Classe e habilitado na área de ergonomia.

Apresentação de relatórios de ensaios, emitidos por laboratórios independentes, acreditados pelo Inmetro, em nome do fabricante do mobiliário objeto de análise, que comprovem que os produtos a serem fornecidos atendem às normas especificadas abaixo.

Todos relatórios de ensaios deverão ser apresentados com selo de acreditação do INMETRO.

APRESENTAR DECLARAÇÃO DE GARANTIA DE 5 ANOS.

6.4. CADEIRA PARA O SALÃO DE EVENTOS



Imagem Referencial

Dimensões

Largura: 53 cm

Altura: 88 cm

Profundidade: 55 cm

ENCOSTO

Espuma de poliuretano laminada de 20 mm de espessura, densidade de D23 e concha interna de compensado multilaminado de 12 mm de espessura. Revestimento em tecido ou couro ecológico de alta qualidade, cor a definir.

ASSENTO



Com espuma de poliuretano laminada de 20 mm de espessura, densidade de D33 e concha interna de compensado multilaminado de 12 mm de espessura. Revestimento em tecido ou couro ecológico de alta qualidade, cor a definir.

ESTRUTURA

Em madeira selecionada de eucalipto, preferencialmente ebanizada.

Braços: fixos, com estrutura interna em compensado multilaminado de 12 mm de espessura, revestido com espuma de poliuretano laminada de 20 mm de espessura.

Dimensões: 540 x 670 x 1080 mm (LxPxH)

APRESENTAR OS SEGUINTE DOCUMENTOS:

Qualificação Técnica:

Manuais de uso e garantia, catálogo ou desenho ilustrativo de cada item, com identificação da marca, linha/modelo.

Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP):

O Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP) deverá basear-se na Norma Regulamentadora NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência Social, apontando também as questões de usabilidade do produto. O Parecer Técnico Ergonômico do Produto deve ser emitido por profissional com registro em seu Conselho de Classe e habilitado na área de ergonomia.

Apresentação de relatórios de ensaios, emitidos por laboratórios independentes, acreditados pelo Inmetro, em nome do fabricante do mobiliário objeto de análise, que comprovem que os produtos a serem fornecidos atendem às normas especificadas abaixo.

Todos relatórios de ensaios deverão ser apresentados com selo de acreditação do INMETRO.

APRESENTAR DECLARAÇÃO DE GARANTIA DE 5 ANOS.

7. GRUPO 07 - PERSIANAS

7.1. PERSIANAS TIPO ROLÔ COM TELA SOLAR

As cortinas terão padrão em tamanho variável de acordo com o vão livre entre os montantes verticais das esquadrias e a altura variável de acordo com o pé direito livre em cada pavimento. A altura variará entre 1,50m e 2,25m.

As persianas deverão ser instaladas no local sem prejuízo da funcionalidade das janelas.



Imagem ilustrativa

Sistema tipo rolô, com de tubo em liga de alumínio extrudado 6063 T6, acabamento 2A, com diâmetro 37 mm interno e 40 mm externo. Suportes de fixação em aço galvanizado, com acabamento em tampas de plástico injetado em cor coordenada nas cores branco, cinza, preto ou champagne. Fixação em parede, teto ou sanca de gesso com reforço de madeira ou perfil metálico. Corrente: Mecanismo de fácil operação, que suavize o movimento. Dispositivo de acionamento (“Clutch”) em plástico injetado em cor coordenada, 65X79 mm, com relação de acionamento mínima de 1:1 que proporcione redução da força mecânica, com trava retrátil de segurança junto ao suporte de fixação, e ponteira retrátil do outro lado do suporte que facilite a instalação, com trava de segurança ajustável por rosca, impedindo o desencaixe mesmo com movimentos abruptos. Corrente com esferas plásticas com diâmetro 4,5 mm de polietileno em cordão de poliéster espaçadas a 6,0 mm em cor coordenada. Trilho inferior em formato retangular com 30 mm em liga de Alumínio Extrudado 6063 T6, acabamento 2A, com pintura eletrostática em cor coordenada, com canal para fixação do inserte plástico soldado no final do tecido e tampas laterais em plástico injetado em cor coordenada com o produto.

TELA SOLAR

Composição: 29% fibra de vidro e 71% PVC. Cor cinza. Largura da tela solar de 320mm. Espessura: 0,53 mm (+ ou - 5%); Peso: 440 g/m² (+ ou - 5%). Fator de abertura de 3%. Resistência ao fogo: Atender a norma NFPA 701 (EUA). Resistência à fungos e bactérias: ASTM E2180, ASTM G21, Greenguard Gold e Oeko-tex Standard 100. Transmissão solar (TS): 11%; Reflexão solar (RS): 47%; Absorção solar (AS): 42%; Transmissão visual (TV): 9%.

O recebimento definitivo do equipamento será formalmente atestado somente após a conclusão da instalação e a verificação técnica de seu pleno funcionamento.

APRESENTAR OS SEGUINTE DOCUMENTOS:

Qualificação Técnica:

Manuais de uso e garantia, catálogo com a especificação técnica, identificação da marca, linha/modelo e certificações dos requisitos técnicos.

8. GRUPO 08 – POLTRONAS DE AUDITÓRIO

8.1. POLTRONAS DE AUDITÓRIO ESTOFADO, COM ASSENTO REBATÍVEL E PRANCHETA ESCAMOTÁVEL

Poltrona auditório modular.



Imagem Referencial



Assento rebatível deverá ser fornecido em formato anatômico dentro dos padrões normativos de ergonomia, composto por “alma” em madeira compensada com no mínimo 12 mm de espessura, com fixação do assento ao mecanismo rebatível. Estofado em espuma auto-extinguível injetada com aproximadamente 50 mm de espessura e densidade entre 50 e 60 Kg/m³ devendo ser utilizado em seu processo, método de expansão por água, eliminando-se uso de produtos químicos garantindo a resistência e qualidade, revestido em lã, cor a definir conforme catálogo do fornecedor, e contra assento e borda protetora únicos em poliestireno.

Dimensões aproximadas do assento: 498x500 mm (LxP).

Encosto fixo, espaldar médio, em formato anatômico dentro dos padrões normativos de ergonomia, composto por “alma” madeira compensada com espessura no mínimo 12mm. Estofado em espuma auto-extinguível injetada com aproximadamente 50 mm de espessura e densidade entre 50 e 60kg/m³ devendo ser utilizado em seu processo, método de expansão por água, eliminando-se uso de produtos químicos garantindo a resistência e qualidade, revestido em lã, cor a definir conforme catálogo do fornecedor, e contra encosto e borda protetora únicos em poliestireno.

Dimensões aproximadas do encosto 505 x 618mm (L x H).

O braço de apoio deverá ser confeccionado em madeira maciça ou laminada de alta resistência, com acabamento lixado e envernizado, ou pintado com tinta atóxica, bordas devem ser arredondadas para garantir conforto e segurança ao usuário. O apoio de madeira deverá ser fixado ao cavalete por meio de uma chapa de aço com espessura mínima de 3,35 mm, que garanta estabilidade e resistência à estrutura, e a fixação será feita com parafusos adequados, garantindo firmeza e permitindo manutenção.

Estrutura deverá ser composta por cavaletes laterais formados por duas colunas verticais semi oblongas em chapa de aço com 1,5 mm de espessura, dispostas frontalmente a 150 mm uma da outra, sendo unidas e estruturadas por fixador superior em chapa de aço com no mínimo 4,75 mm de espessura, e suporte do mecanismo rebatível do assento fabricado em chapa de aço com no mínimo 3,35 mm de espessura e base inferior tipo “pata” em chapa de aço com no mínimo 1,9 mm de espessura medindo 63x334x8 mm (LxPxH), com furação em 2 pontos para fixação no piso. Fechamento deverá ser por tampa fabricada placa de fibra de madeira de média densidade com no mínimo 9 mm de espessura revestido em laminado melamínico de baixa pressão ou revestida em, revestido em lã, cor a definir conforme catálogo do fornecedor, fixado nas colunas por ganchos em chapa de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura.

O assento deverá ser fixado ao mecanismo rebatível por parafusos através de um suporte em chapa de aço dobrada em forma de “L”. O mecanismo rebatível deverá ser composto por uma caixa, onde serão fixados os demais componentes, em chapa de aço com o mínimo 1,9 mm de espessura, esfera de aço carbono, mola responsável pelo movimento rebatível. O mecanismo rebatível deve ser fixado no cavalete por parafusos.

O encosto deve ser fixado ao cavalete através de suporte em chapa de aço dobrada em forma de “L”. A poltrona deverá ser fixada no piso através da “pata” inferior por buchas plásticas e parafusos em cada cavalete.



O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada mínima de 50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.

PRANCHETA PARA POLTRONA DE AUDITÓRIO.

Deverá ser produzida em MDP de 15 mm espessura com acabamento nas duas faces em laminado melamínico baixa pressão (BP) e acabamento das extremidades em perfil de borda batida de PVC, medindo aproximadamente 267x325 mm (LxP), com movimento anti-pânico. A prancheta é fixada no braço direito ou esquerdo através de uma haste em tubo de aço (2 mm de espessura) com Ø16,7 mm, sendo a haste fixada no cavalete através de bucha de redução fabricada em acetal, medindo 35x74,4x60 mm (LxPxH) e parafusos, e fixada ao mecanismo (em aço com acabamento injetado em termoplástico) através de encaixe e parafuso. O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato, seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada mínima de 50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.

Apresentar:

Qualificação Técnica:

Manuais de uso e garantia, catálogo ou desenho ilustrativo de cada item, com identificação da marca, linha/modelo.

Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP):

O Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP) deverá basear-se na Norma Regulamentadora NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência Social, apontando também as questões de usabilidade do produto. O Parecer Técnico Ergonômico do Produto deve ser emitido por profissional com registro em seu Conselho de Classe e habilitado na área de ergonomia.

Apresentação de relatórios de ensaios, emitidos por laboratórios independentes, acreditados pelo Inmetro, em nome do fabricante do mobiliário objeto de análise, que comprovem que os produtos a serem fornecidos atendem às normas especificadas abaixo.

Todos relatórios de ensaios deverão ser apresentados com selo de acreditação do INMETRO.

Itens de Espuma Flexível de Poliuretano:

ABNT NBR 8619 - Resiliência – com desempenho superior a 45% de resiliência ao impacto;

ABNT NBR 14961 - Teor de cinzas com valores abaixo de 1%;

ABNT NBR 8910 - Resistência à compressão com desempenho igual ou maior que 3 kPa em relação à resistência a compressão 50%;

ABNT NBR 9178 - Características de queima com velocidade de queima menor ou igual a 100 mm/min;

ABNT NBR 8515 - Resistência à tração com valor igual ou superior a 8 psi, ou 55kPa;

ABNT NBR 8516 - Resistência ao rasgamento com valor igual ou superior a 175N/m;



ABNT NBR 8537 - Densidade com densidade entre 45 e 60;
ABNT NBR 8797 - Deformação permanente à compressão – NBR 8797, com valor máximo de 18% de deformação;
ABNT NBR 9176 - Força de Indentação, com fator de conforto superior a 2.

Revestimentos em Tecidos:

ASTM-D 4966 - Resistência à abrasão com valor igual ou superior a 3.000 ciclos, sem rompimento de fios;
ASTM-D 4970 - Resistência à formação de pilling com desempenho entre 4 e 5; Ou ensaio de pilling baseado na norma ISO 12945-2/20. Relatório de ensaio 1 132 689-203 com desempenho 5 para 7000 ciclos;
NBR ISO 105-X12 - Solidez da cor à fricção, (urdume e trama) com valores iguais ou superiores a 3 (úmido) e 4 (seco);
NBR ISO 105-E04 - Solidez da cor ao suor (ácido e alcalino), com valores iguais ou superiores a 4 (alteração e transferência).

Itens Metálicos:

ABNT NBR 8095 - Corrosão por exposição à atmosfera úmida com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 500h;
ABNT NBR 11003 - Determinação da aderência – Gr0 (X=0 e Y=0);
ABNT NBR 10443 - Determinação da espessura da película com espessura média entre 50 e 70 (considerando o fator de redução de 25 µm);

Certificação Da Madeira:

CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA CERFLOR; ou CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA FSC – Forest Stewardship Council ou similares, desde que emitido por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente;
CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA.

Garantia:

APRESENTAR DECLARAÇÃO DE GARANTIA DE 5 ANOS.

8.2. POLTRONA PARA PESSOAS COM SOBREPESO



Imagem Referencial

Poltrona auditório para obeso. Assento fixo deverá ser fornecido em formato anatômico dentro dos padrões normativos de ergonomia, composto por “alma” em madeira compensada com no mínimo 12 mm de espessura e fixação do assento à estrutura. Assento deverá ser estofado em espuma auto-extinguível laminada com 45 mm de espessura e densidade entre 20 e 35 Kg/m³, revestido em lã, cor a definir conforme catálogo do fornecedor, e contra assento em vinil preto com borda em PVC. Dimensões do assento: 995x513 mm (LxP). Encosto fixo deverá ser fornecido em espaldar médio, em formato anatômico dentro dos padrões normativos de ergonomia, composto por “alma” bipartida em madeira compensada com 15 mm de espessura e fixação do encosto à estrutura. As duas partes da “alma” deverão ser unidas por chapas de fixação em chapa de aço com 3,35 mm de espessura. Deverá ser estofado em espuma auto-extinguível laminada com 45 mm de espessura e densidade entre 20 e 30 Kg/m³, revestido em lã, cor a definir conforme catálogo do fornecedor, e contra encosto em espuma auto-extinguível laminada com 10 mm de espessura, revestido em vinil com borda de PVC. Dimensões do encosto: 984x608 mm (LxH). O braço de apoio deverá ser confeccionado em madeira maciça ou laminada de alta resistência, com acabamento lixado e envernizado, ou pintado com tinta atóxica, bordas devem ser arredondadas para garantir conforto e segurança ao usuário. O apoio de madeira deverá ser fixado ao cavalete por meio de uma chapa de aço com espessura mínima de 3,35 mm, que garanta estabilidade e resistência à estrutura, e a fixação será feita com parafusos adequados, garantindo firmeza e permitindo manutenção. Estrutura deverá ser composta por cavaletes laterais formados por duas colunas verticais semi oblongas em chapa de aço com 1,5 mm de espessura, dispostas frontalmente a 150 mm uma da outra, sendo unidas e estruturadas por fixador superior em chapa de aço com no mínimo 4,75 mm de espessura, e suporte do mecanismo rebatível do assento fabricado em chapa de aço com no mínimo 3,35 mm de espessura e base inferior tipo “pata” em chapa de aço com no mínimo 1,9 mm de espessura medindo 63x334x8 mm (LxPxH), com furação em 2 pontos para fixação no piso. Fechamento deverá ser por tampa fabricada placa de fibra de madeira de média densidade com no mínimo 9

“Brasília - Patrimônio Cultural da Humanidade”

SAM, Bloco I, Ed. Sede - Asa Norte, Brasília - DF - Bairro Asa Norte - CEP 70620-000 - DF

Telefone(s):

Sítio - www.pg.df.gov.br



mm de espessura revestido em laminado melamínico de baixa pressão ou, revestido em lã, cor a definir conforme catálogo do fornecedor, fixado nas colunas por ganchos em chapa de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura. Os cavaletes verticais serão unidos por conjunto de travessas fabricadas tubo de aço com no mínimo 1,9 mm de espessura. As travessas e encosto deverão ser fixados aos cavaletes por parafusos. O encosto deve ser fixado ao cavelete através de suporte em chapa de aço dobrada em forma de “L”. A poltrona deverá ser fixada no piso através da “pata” inferior por buchas plásticas e parafusos em cada cavelete. O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato (ou similar), seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada mínima de 50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.

PRANCHETA PARA POLTRONA DE AUDITÓRIO.

Deverá ser produzida em MDP de 15 mm espessura com acabamento nas duas faces em laminado melamínico baixa pressão (BP) e acabamento das extremidades em perfil de borda batida de PVC, medindo aproximadamente 267x325 mm (LxP), com movimento anti-pânico. A prancheta é fixada no braço direito ou esquerdo através de uma haste em tubo de aço (2 mm de espessura) com Ø16,7 mm, sendo a haste fixada no cavelete através de bucha de redução fabricada em acetal, medindo 35x74,4x60 mm (LxPxH) e parafusos, e fixada ao mecanismo (em aço com acabamento injetado em termoplástico) através de encaixe e parafuso. O acabamento e pré-tratamento das partes metálicas deste produto deverão ser realizados através do processo de fabricação do fornecedor para tratamento das superfícies garantindo o desengraxe, e preparação nano cerâmico do substrato, seguindo posteriormente por um processo contínuo para pintura eletrostática em epóxi a pó, mantendo camada mínima de 50µm, e sequencialmente selagem da pintura a pó em estufa com temperatura não inferior a 200°. Este processo deverá garantir às partes metálicas, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças.

Apresentar:

Qualificação Técnica:

Manuais de uso e garantia, catálogo ou desenho ilustrativo de cada item, com identificação da marca, linha/modelo.

Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP):

O Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP) deverá basear-se na Norma Regulamentadora NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência Social, apontando também as questões de usabilidade do produto. O Parecer Técnico Ergonômico do Produto deve ser emitido por profissional com registro em seu Conselho de Classe e habilitado na área de ergonomia.

Apresentação de relatórios de ensaios, emitidos por laboratórios independentes, acreditados pelo Inmetro, em nome do fabricante do mobiliário objeto de análise, que comprovem que os produtos a serem fornecidos atendem às normas especificadas abaixo.

Todos relatórios de ensaios deverão ser apresentados com selo de acreditação do INMETRO.

Itens De Espuma Flexível De Poliuretano:

ABNT NBR 8619 - Resiliência – com desempenho superior a 45% de resiliência ao impacto;

ABNT NBR 14961 - Teor de cinzas com valores abaixo de 1%;



ABNT NBR 8910 - Resistência à compressão com desempenho igual ou maior que 3 kPa em relação à resistência a compressão 50%;

ABNT NBR 9178 - Características de queima com velocidade de queima menor ou igual a 100 mm/min;

ABNT NBR 8515 - Resistência à tração com valor igual ou superior a 8 psi, ou 55kPa;

ABNT NBR 8516 - Resistência ao rasgamento com valor igual ou superior a 175N/m;

ABNT NBR 8537- Densidade com densidade entre 45 e 60;

ABNT NBR 8797 - Deformação permanente à compressão – NBR 8797, com valor máximo de 18% de deformação;

ABNT NBR 9176 - Força de Indentação, com fator de conforto superior a 2.

Revestimentos em Tecidos:

ASTM-D 4966 - Resistência à abrasão com valor igual ou superior a 3.000 ciclos, sem rompimento de fios;

ASTM-D 4970 - Resistência à formação de pilling com desempenho entre 4 e 5; Ou ensaio de pilling baseado na norma ISO 12945-2/20. Relatório de ensaio 1 132 689-203 com desempenho 5 para 7000 ciclos;

NBR ISO 105-X12 - Solidez da cor à fricção, (urdume e trama) com valores iguais ou superiores a 3 (úmido) e 4 (seco);

NBR ISO 105-E04 - Solidez da cor ao suor (ácido e alcalino), com valores iguais ou superiores a 4 (alteração e transferência).

Itens Metálicos:

ABNT NBR 8095 - Corrosão por exposição à atmosfera úmida com grau de empoamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 500h;

ABNT NBR 11003 - Determinação da aderência – Gr0 (X=0 e Y=0);

ABNT NBR 10443 - Determinação da espessura da película com espessura média entre 50 e 70 (considerando o fator de redução de 25 µm);

Certificação da Madeira:

CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA CERFLOR; ou CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA FSC – Forest Stewardship Council ou similares, desde que emitido por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente;

CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA.

Garantia:

APRESENTAR DECLARAÇÃO DE GARANTIA DE 5 ANOS.