



Parecer Técnico n.º 8/2026 - PGDF/SEGER/SUAG/EPC-OS45-2024

PARECER TÉCNICO – ANÁLISE DE CONFORMIDADE DA AMOSTRA - LOTE 2 – CADEIRAS

Pregão Eletrônico nº 90013/2025

Processo: 00020-00023963/2025-73

1. RELATÓRIO

Trata-se da análise técnica da **AMOSTRA, CATÁLOGOS TÉCNICOS E LAUDOS DE ENSAIO APRESENTADOS PELA LICITANTE SERRA MOBILE INDUSTRIA E COMERCIO LTDA**, referentes ao **Lote 2 – Cadeiras**, no âmbito do Pregão Eletrônico nº 90013/2025, visando verificar a conformidade com as especificações constantes no Termo de Referência e no edital.

2. ANÁLISE TÉCNICA=

Item 2.1 – Cadeira giratória com espaldar telado, assento estofado, apoio de braços, apoio lombar, todos com regulagens independentes.

A proposta contempla o fornecimento da **Cadeira Giratória MODELO: VENEZA 9000** conforme catálogo técnico da fabricante **TOK PLAST**.



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	ANÁLISE DAS AMOSTRAS
--------------------------------	-----------------------------

Regulagem de inclinação sincronizada entre assento e encosto na proporção 2:1 com acionamento através de alavanca;	Compatível
Regulagem de ajuste de profundidade do assento, com acionamento através de alavanca ou botão;	Não foi identificado alavanca ou botão de regulagem da profundidade do assento
Regulagem de ajuste de altura através de pistão a gás, com variação de curso de 100mm e com acionamento através de alavanca;	Compatível
Regulagem de altura do encosto ou do apoio lombar, com ajuste de altura com variação de curso de, no mínimo, 60mm (em relação ao ponto médio do assento);	Compatível
Regulagem de altura dos braços, com ajuste que permite variação entre 140mm e 250mm (em relação ao ponto médio do assento) por sistema de regulagem integrada em, no mínimo, 05 posições e acionamento manual através de botão;	Compatível
Regulagem de abertura dos braços, com ajuste que permite o curso de, no mínimo, 80mm e variação entre 440mm e 570mm (dimensão entre os apoios), e abertura através de trava tipo alavanca ou roldana;	Compatível
Encosto moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, com revestimento em tela de multifilamentos ou tela 100% poliéster;	Compatível
Base giratória composta por 5 hastes injetada em alumínio estrudado, 5 rodízios de duplo giro e coluna em tubo com acabamento cromado ou preto e pistão a gás;	Compatível
Assento moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto alma injetada em polipropileno ou Nylon ou ainda interno em compensado anatômico multilaminado moldado a quente, estofado na parte superior em espuma injetada de poliuretano, revestido em couro ecológico na cor preta. Contra assento injetado em polipropileno, dispensando o uso de perfil de borda.	Compatível

Item 2.3 – Cadeira giratória para pessoas com sobrepeso , com apoio de braços e regulagens independentes.

A proposta contempla o fornecimento da **Cadeira Giratória para pessoas com sobrepeso modelo MODELO: 92SY GIR** conforme catálogo técnico da fabricante **TOK PLAST**.





ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	ANÁLISE DAS AMOSTRAS
Assento moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por duas chapas de aço e por uma alma em madeira compensada entre as chapas ou interno totalmente em compensado anatômico multilaminado moldada a quente; estofado em espuma de poliuretano injetada 70 mm de espessura mínima.	Assento composto apenas de alma de compensado de madeira, sem as chapas de aço estruturais. Espuma do assento apresenta espessura de 50 mm.

Encosto em formato anatômico de acordo com os padrões normativos de ergonomia, composto por “alma” de madeira. O encosto deverá ser em estofado na parte frontal em espuma injetada de poliuretano. Revestido em tecido 100% poliéster ou vinil, com fechamento através de zíper facilitando a troca dos mesmos quando necessário;	Compatível
Braço com estrutura em ‘U’, hastes reguláveis em aço oblongo, buchas em acetal, apoio em PU com alma metálica, e regulagens de altura e largura conforme dimensões e cursos especificados no edital;	Base do apoio do braço não possui chapa de suporte em alma metálica.
Estrutura composta por coluna a gás certificada (DIN 4550 ou EN 16955), base em alumínio com cinco patas, regulagens funcionais de altura, inclinação sincronizada com travas, ajuste de tensão, buchas em poliacetal, proteção em tubo de aço e compatibilidade com rodízios padrão, conforme exigido no edital;	Compatível
Acabamento das partes metálicas com pré-tratamento e pintura eletrostática em epóxi a pó, com camada mínima de 50 µm, aplicadas após preparo adequado da superfície (desengraxe e tratamento nano cerâmico ou similar), garantindo resistência à corrosão e uniformidade, conforme exigido no edital;	Compatível

3. LAUDOS E DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA

DOCUMENTOS EXIGIDOS	DOCUMENTOS APRESENTADOS
Manuais de uso e garantia, catálogo ou desenho ilustrativo de cada item, com identificação da marca, linha/modelo.	Catálogo Técnico (195852570)
Parecer Técnico Ergonômico do Produto (PTEP) deverá basear-se na Norma Regulamentadora NR-17 do Ministério do Trabalho e Previdência Social.	Laudo Técnico de Ergonomia - NR17 (195853759)

Itens de Espuma Flexível de Poliuretano ABNT NBR 8619 - Resiliência – com desempenho superior a 45% de resiliência ao impacto; ABNT NBR 14961 - Teor de cinzas com valores abaixo de 1%; ABNT NBR 8910 - Resistência à compressão com desempenho igual ou maior que 3 kPa em relação à resistência a compressão 50%; ABNT NBR 9178 - Características de queima com velocidade de queima menor ou igual a 100 mm/min; ABNT NBR 8515 - Resistência à tração com valor igual ou superior a 8 psi, ou 55kPa; ABNT NBR 8516 - Resistência ao rasgamento com valor igual ou superior a 175N/m; ABNT NBR 8537 - Densidade com densidade entre 45 e 60; ABNT NBR 8797 - Deformação permanente à compressão – NBR 8797, com valor máximo de 18% de deformação; ABNT NBR 9176 - Força de Indentação, com fator de conforto superior a 2.	Relatórios de Ensaio de Espuma (195852959) Relatório de Ensaio - N° 00263/24 - ABNT NBR 8619 Relatório de Ensaio - N° 00441/25 - ABNT NBR 14961 Relatório de Ensaio - N° 00440/25 - ABNT NBR 8910 Relatório de Ensaio - N° 00586/25 - ABNT NBR 9178 Relatório de Ensaio - N° 1957/25 – A - ABNT NBR 8515 Relatório de Ensaio - N° 1046/24 - A - ABNT NBR 8516 Relatório de Ensaio - N° 00496/24 - ABNT NBR 8537 Relatório de Ensaio - N° 00497/24 - ABNT NBR 8797 Relatório de Ensaio - N° 1730/24 – A (1) - ABNT NBR 9176
Revestimentos em Tecidos ASTM-D 4966 - Resistência à abrasão com valor igual ou superior a 3.000 ciclos, sem rompimento de fios; ASTM-D 4970 - Resistência à formação de pilling com desempenho entre 4 e 5; Ou ensaio de pilling baseado na norma ISO 12945-2/20. Relatório de ensaio 1 132 689-203 com desempenho 5 para 7000 ciclos; NBR ISO 105-X12 - Solidez da cor à fricção, (urdume e trama) com valores iguais ou superiores a 3 (úmido) e 4 (seco); NBR ISO 105-B02 - Solidez da cor à luz, com valor igual ou superior a 3; NBR ISO 105-E04 - Solidez da cor ao suor (ácido e alcalino), com valores iguais ou superiores a 4 (alteração e transferência).	Relatórios de Ensaio de Tecidos (195852959) Relatório de Ensaio - 929.4B-24 - ASTM-D 4966 Relatório de Ensaios CETIQT nº 1148/25 - ASTM D4970 Relatório de Ensaio - 011.2C-24 - NBR ISO 105-X-12/19 Observa-se que foi apresentado ensaio de resistência à formação de pilling com desempenho nível 5 para 1.000 ciclos, não atendendo à exigência do edital, que especifica desempenho mínimo nível 5 para 7.000 ciclos.

Itens Metálicos ABNT NBR 8095 - Corrosão por exposição à atmosfera úmida com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com no mínimo 500h; ABNT NBR 8096 - Corrosão por exposição à dióxido de enxofre com grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), com mínimo 500h. Deverá ser determinado o volume de 2,0 litros de SO₂ como parâmetro de ensaio; ABNT NBR 11003 - Determinação da aderência – Gr0 (X=0 e Y=0); ABNT NBR 10443 - Determinação da espessura da película com espessura média entre 50 e 70 (considerando o fator de redução de 25 µm);	Relatórios de Ensaio Metálicos (195852959) Relatório de Ensaio - Nº 0597/2023 - ABNT NBR 8095 Relatório de Ensaio - Nº 2311040-1/001-1 - ABNT NBR 8096 Relatório de Ensaio - Nº MOV/394.542/6/A/24 - ABNT NBR 11003 Relatório de Ensaio - Nº MOV/402.035/2/24 - ABNT NBR 10443
Certificação Da Madeira CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA CERFLOR CERTIFICADO DE REGULARIDADE – IBAMA	CERTIFICADO DE REGULARIDADE - CR IBAMA CERTIFICADO FSC - CADEIA DE CUSTÓDIA
Certificado de conformidade da ABNT para pessoas com sobrepeso, contendo informação no certificado.	Relatório de Ensaio ABNT NBR 9050.2020 - DIMENSIONAL E CARGA - 92SY GIR Relatório de Ensaio ABNT NBR 13962.2018 - VENEZA 9000 - até 130 kg
APRESENTAR DECLARAÇÃO DE GARANTIA DE 5 ANOS	CONSTA NO CONTRATO

4. CONCLUSÃO

Diante dos problemas identificados nas amostras referente ao Lote 2 esta equipe de planejamento manifesta pela reprovação das amostras.

À PREGOEIRA para o prosseguimento do certame.

Equipe de Planejamento da Contratação de empresa para fornecimento de mobiliário e prestação de serviço de montagem - OS nº 45 de 10/04/2024



Documento assinado eletronicamente por **STELA MARIA DE CASTRO CAVALCANTE - Matr.0221665-5, Membro da Equipe**, em 17/03/2026, às 13:34, conforme art. 6º do Decreto nº 36.756, de 16 de setembro de 2015, publicado no Diário Oficial do Distrito Federal nº 180, quinta-feira, 17 de setembro de 2015.



Documento assinado eletronicamente por **ERICA YAEKO INADA - Matr.0138804-5, Membro da Equipe**, em 17/03/2026, às 13:34, conforme art. 6º do Decreto nº 36.756, de 16 de setembro de 2015, publicado no Diário Oficial do Distrito Federal nº 180, quinta-feira, 17 de setembro de 2015.



Documento assinado eletronicamente por **RENATO IAMADA MATSUNAGA - Matr.0256914-0, Membro da Equipe**, em 17/03/2026, às 13:50, conforme art. 6º do Decreto nº 36.756, de 16 de setembro de 2015, publicado no Diário Oficial do Distrito Federal nº 180, quinta-feira, 17 de setembro de 2015.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site:
[http://sei.df.gov.br/sei/controlador_externo.php?](http://sei.df.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0)
[acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0](http://sei.df.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0)
verificador= **197647604** código CRC= **28D37D33**.

"Brasília - Patrimônio Cultural da Humanidade"
SAM Bloco I Ed. Sede da PGDF - Bairro Asa Norte - CEP 70620-000 - DF
Telefone(s):
Site - www.pg.df.gov.br